

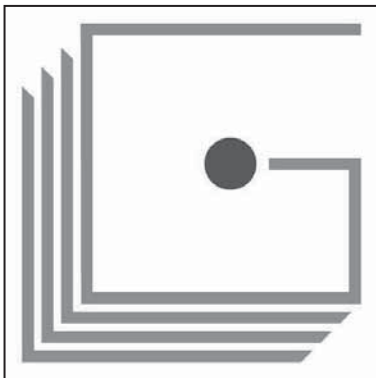
保存用

2022.6.1～2021.3.31

令和4年度

随時3級等技能検定事務要領

(随時3級・基礎級・随時2級)



技能検定制度・技能士ロゴマーク

福岡県職業能力開発協会 技能検定第2課

〒813-0044

福岡県福岡市東区千早5丁目3-1

福岡人材開発センター2階

電話 092(671)1238 ・ FAX 092(671)1354

ホームページアドレス <http://www.fukuoka-noukai.or.jp>

令和4年4月作成

目 次

はじめに	1
第1章 技能検定受検の事務手続きについて	3
1 受検に係る流れ	3
2 事務手続きの実際	4
(1) 受検申請連絡票受付	4
(2) 申請関係書類の提出	5
(3) 受検者用・技能検定委員用資料の配付等	5
(4) 再試験	6
第2章 試験の実施について	8
1 秘密の保持	8
(1) 秘密の保持義務	8
(2) 秘密を保持すべき事項	9
(3) 技能検定委員の秘密文書の取扱い	9
2 技能検定委員	10
(1) 技能検定委員とは	10
(2) 技能検定委員の推薦	10
(3) 技能検定委員の選任基準	10
(4) 技能検定委員に係る留意点	13
3 試験会場の準備と試験の実施	13
(1) 会場・設備、機器、採点器具等の準備、支給材料の調達	13
(2) 実技試験の実施	15
(3) 学科試験の実施	16
(4) 合格発表	17
第3章 受検申請について	18
1 受検申請関係書類	18
(1) 随時3（2）級の受検申請書類	18
(2) 基礎級の受検申請書類	18
2 受検手数料の支払い	20
3 受検申請関係書類の記載例	21
4 書類記入チェックシート	24
第4章 関係情報	25
1 よくあるご質問	25
2 試験問題集と試験問題コピーサービス	28
3 実技試験材料のあっせん	31
4 随時3級及び、基礎級技能検定実技試験の職種（作業）別試験形式と合否基準	66

はじめに

平成29年11月から始まった新しい技能実習制度に対応した外国人技能実習生の技能検定（随時3級等技能検定）の受検申請及び試験の実施に関する事項を本事務要領にまとめました。

随時3級等技能検定は、原則、実習生受入企業を試験会場として、受入企業の機械設備等を利用し、個別に実施しています。そこで、機械設備、測定器具、試験材料の調達等試験会場の準備及び技能検定委員適任者の推薦、日程調整等について、監理団体（一時受入機関）にご協力をお願いしています。

入国制限が緩和されたことにより、令和4年度は随時基礎級受検申請者の大幅な増加が予想され、試験の日程等が従来以上に込み合うことが予想されます。ぜひお早めに本冊子の要領に沿って事務手続きを進めていただき、円滑に試験が実施できるようご協力をお願いいたします。（従前よりも試験時期の早期化を検討しています。）

また、巻末に随時2級、3級及び基礎級技能検定実技試験の職種（作業）別試験形式と合否基準を掲載しましたので、参考にしてください。

なお、技能実習3号終了時（実習5年目）に受検が必須とされている随時2級の試験については、原則、随時3級、基礎級に準じますが、当県において、公示していない、職種（作業）がありますのでご注意ください。

また、試験に必要な設備、材料も多岐に渡りますので、随時3級、基礎級よりも余裕を持って申請、練習及び準備に取りかかってください。

令和4年度技能検定実施職種（作業）一覧等

職種名		作業名	職種名		作業名
さく井	F・K 1	パーカッション式さく井工事作業	建具製作	F・K 45	木製建具手加工作業
	F・K 2	ロータリー式さく井工事作業		F・K 46	印刷箱打抜き作業
鋳造	F・K 3	鋳鉄鋳物鋳造作業		F・K 47	印刷箱製箱作業
	F・K 4	非鉄金属鋳物鋳造作業		F・K 48	貼箱製造作業
鍛造	F・K 5	ハンマ型鍛造作業	紙器・段ボール箱製造	F・K 49	段ボール箱製造作業
	F・K 6	プレス型鍛造作業		F・K 50	オフセット印刷作業
機械加工	F・K 7	普通旋盤作業	製本	F・K 51	製本作業
	F・K 8	数値制御旋盤作業	プラスチック成形	F・K 52	圧縮成形作業
	F・K 9	フライス盤作業		F・K 53	射出成形作業
	F・K 11	マシニングセンタ作業		F・K 54	インフレーション成形作業
金属プレス加工	F・K 12	金属プレス作業		F・K 55	ブロー成形作業
鉄工	F・K 13	構造物鉄工作業	強化プラスチック成形	F・K 56	手積み積層成形作業
建築板金	F・K 14	内外装板金作業	石材施工	F・K 57	石材加工作業
	F・K 15	ダクト板金作業		F・K 58	石張り作業
工場板金	F・K 16	機械板金作業	パン製造	F・K 59	パン製造作業
めっき	F・K 17	電気めっき作業	ハム・ソーセージ・ベーコン製造	F・K 60	ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業
	F・K 18	溶融亜鉛めっき作業	水産練り製品製造	F・K 61	かまぼこ製品製造作業
アルミニウム陽極酸化処理	F・K 19	陽極酸化処理作業	建築大工	F・K 62	大工工事作業
仕上げ	F・K 20	治工具仕上げ作業	かわらぶき	F・K 63	かわらぶき作業
	F・K 21	金型仕上げ作業	とび	F・K 64	とび作業
	F・K 22	機械組立仕上げ作業	左官	F・K 65	左官作業
機械検査	F・K 23	機械検査作業	築炉	F・K 66	築炉作業
ダイカスト	F・K 24	ホットチャンパダイカスト作業	タイル張り	F・K 67	タイル張り作業
	F・K 25	コールドチャンパダイカスト作業	配管	F・K 68	建築配管作業
電子機器組立て	F・K 26	電子機器組立て作業		F・K 69	プラント配管作業
電機機器組立て	F・K 27	回転電機組立て作業	型枠施工	F・K 70	型枠工事作業
	F・K 28	変圧器組立て作業	鉄筋施工	F・K 71	鉄筋組立て作業
	F・K 29	配電盤・制御盤組立て作業	コンクリート圧送施工	F・K 72	コンクリート圧送工事作業
	F・K 30	開閉制御器具組立て作業	防水施工	F・K 73	シーリング防水工事施工作業
	F・K 31	回転電機巻線製作作業	内装仕上げ施工	F・K 74	プラスチック系床仕上げ工事作業
プリント配線板製造	F・K 32	プリント配線板設計作業		F・K 75	カーペット系床仕上げ工事作業
	F・K 33	プリント配線板製造作業		F・K 76	鋼製下地工事作業
冷凍空気調和機器施工	F・K 34	冷凍空気調和機器施工作業		F・K 77	ボード仕上げ工事作業
染色	F・K 35	糸浸染作業		F・K 78	カーテン工事作業
	F・K 36	織物・ニット浸染作業	熱絶縁施工	F・K 79	保温保冷工事作業
ニット製品製造	F・K 37	丸編みニット製造作業	サッシ施工	F・K 80	ビル用サッシ施工作業
	F・K 38	靴下製造作業	ウエルポイント施工	F・K 81	ウエルポイント工事作業
婦人子供服製造	F・K 39	婦人子供既製服縫製作業	表装	F・K 82	壁装作業
紳士服製造	F・K 40	紳士既製服製造作業	塗装	F・K 83	建築塗装作業
寝具製作	F・K 41	寝具製作作業		F・K 84	金属塗装作業
帆布製品製造	F・K 42	帆布製品製造作業		F・K 85	鋼橋塗装作業
布はく縫製	F・K 43	ワイシャツ製造作業		F・K 86	噴霧塗装作業
家具製作	F・K 44	家具手加工作業	工業包装	F・K 87	工業包装作業

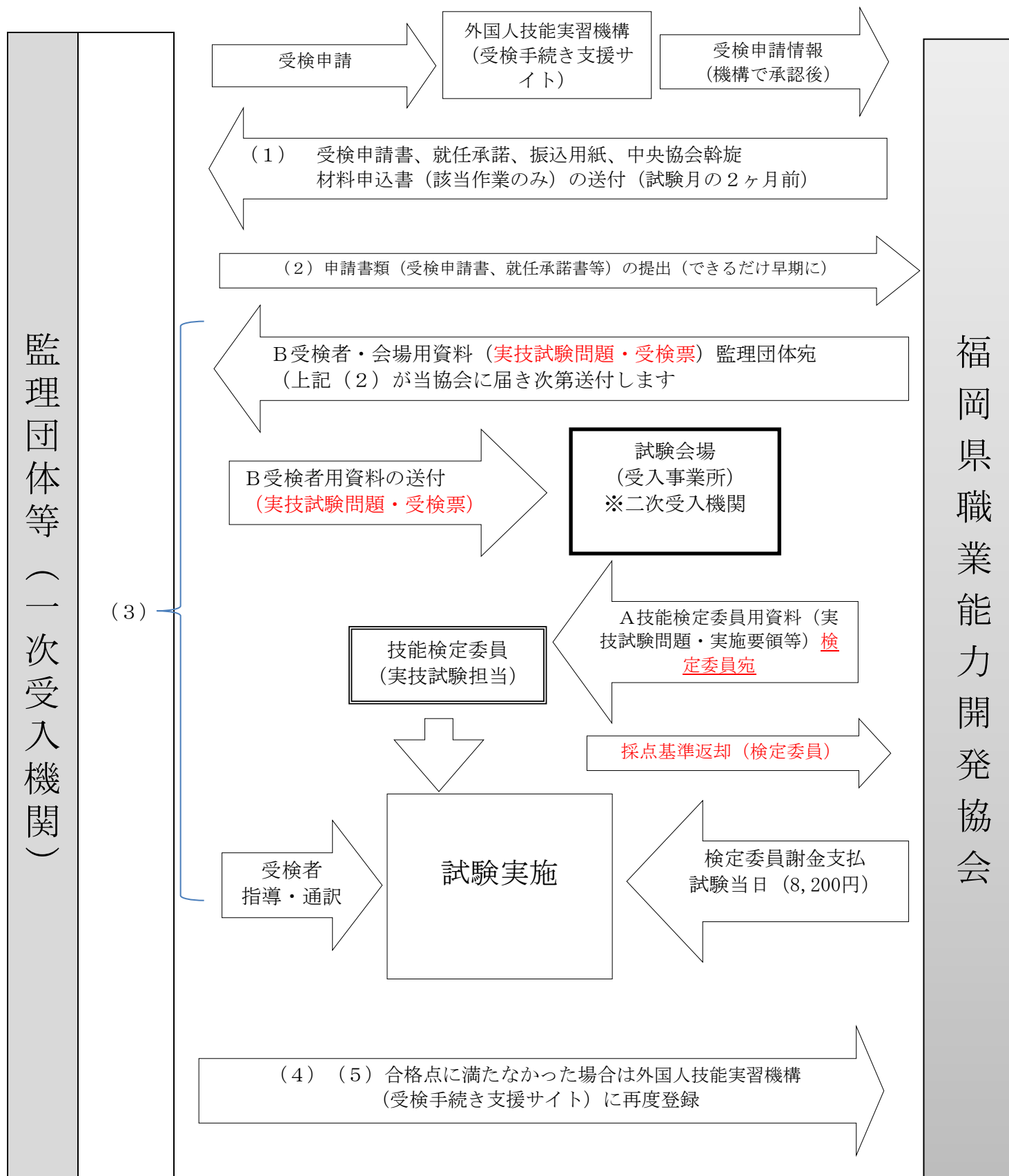
公示している随時2級については赤字で表示しています。（令和4年4月時点49作業）

（53職種86作業）

第1章 技能検定受検の手続きについて

1 受検に係る流れ

※ () 数字はP4.5.6の該当項目番号



2 事務手続きの実際

P3「1受検に係る流れ」と併せてご覧ください

(1) 受検申請連絡票受付

ア 受検申請連絡票受付後、実施月の2ヶ月前の上旬（例 10月の試験であれば、8月上旬）に関係書類を送付します。 ※試験スケジュールは、大変混雑していますので、在留期間が短い順に試験日程を組む関係上、**当協会の指定した日程で実施いたします。**

※試験は平日でお願いしています。 **（実習機構支援サイト上の希望期間は考慮しません。**

検定試験は在留期間内の適切な時期に実施できるよう調整いたしますので、ご了承ください。令和4年度は基礎級混雑が予想されますので、早期に実施も検討中です。）

※試験実施日の目安は、技能実習1号は、実習期間終了の3か月前、技能実習2号及び3号は実習期間終了の6か月前ですが、状況によっては技能実習（1号、2号、3号）ともに、実習期間終了の直前になることもありますのでご了承ください。

※試験開始時間は、原則として午前9時、午前9時30分又は13時30分で計画します。

イ 受検申請連絡票の提出後

前年度の実技試験問題、実施要領を入手し、規定どおり、会場、設備、材料等の調達、準備をしてください。（コピーサービスについては、P. 29参照）

(2) 申請関係書類の提出(受検申請書、就任承諾書等)

- ・ 監理団体(事業所)は、試験実施月 **2ヶ月前**に当協会から受検申請書、就任承諾書等が届いたら、当協会への申請関係書類を作成し、提出の準備をしてください。
- ・ 受検手数料を振り込み、準備した申請関係書類(P18参照)を当協会に提出してください。

試験実施日に向けて、出来るだけ早く提出してください。(試験日の1か月前を目途)

書類に不備等があり、申請の受付ができないと、試験が実施できない場合があります。

申請書類は日程に余裕を持って提出してください。

当協会から連絡した申請書類の不備に監理団体等が対応されないときは、試験日の日程を取り消す場合があります。

(3) 受検者用・技能検定委員用資料の配付等

ア 申請受付後

申請書類受付後に就任承諾書及び申請書で指定の送付先に、

次のA、Bを送付します。

A：技能検定委員用資料（実技試験実施要領・試験問題、採点基準等）

検定委員宛て送付します。

技能検定委員には資料を熟読の上、試験に出席するよう依頼してください。

B：受検者用及び試験会場用資料（受検票・試験問題・実施要領）

監理団体宛て送付します。受入企業及び受検者へお渡しください。

受検票・試験問題は必ず試験会場へ持参するように連絡してください。

試験会場用実技試験問題、実施要領は実技試験会場担当者に渡してください。

※ 試験実施前日までに実技試験実施要領、試験問題に基づき適切に設備等が会

場に準備されているか必ず確認してください。なお、**設備等の準備に不備があると試験が実施できません。**

イ 試験当日

(ア) 技能検定試験の当日は、先に実技試験を行い、その後に学科試験を実施します。

検定秘資料（採点基準及び採点用紙）は、採点終了後回収します。

(イ) 当日、技能検定委員には当協会から技能検定委員手当 8, 200 円をお支払いします。また、会場で技能検定委員の補佐を担当いただいた方には、技能検定補佐員手当として、7, 200 円をお支払いします。

（当日は、当協会持参の領収書に署名捺印をいただきますので、印鑑を持参ください。）

- ・ 監理団体（事業所）あてに、福岡県から後日合格証書（一部合格の場合は当協会から）をお送りすることで合格発表とします。

※受検者の得点が合格点に満たなかった場合は、外国人実習機構（受検手続き支援サイト）に再度登録してください。（下記（4）参照）、不合格通知はありません。

| | |---------| | (4) 再試験 | |---------|

学科試験、実技試験の一方又は両方の不合格者は、1 回に限り再受検することができます。

なお、合格点に満たなかった場合は、外国人技能実習機構（受検手続き支援サイト）に再登録し、下記ア～エに留意の上、手続きをお願いします。

ア 試験の免除

初回の試験で学科試験又は実技試験に合格された方は、合格した試験が免除されます。

イ 提出書類（初回の試験に準じます。）

- ・ 受検申請書

- ・ 受検手数料の振り込みが確認できる書類（振込用紙のコピー等）
- ・ 就任承諾書（再試験で新規技能検定委員を推薦する場合）

ウ 試験会場

学科試験のみの場合は原則として当協会（福岡人材開発センター）で実施します。

エ その他

基礎級は、再試験が不合格の場合は、技能実習 1 号から 2 号への移行はできません。

随時 3 級は、再試験で実技試験が不合格の場合は、技能実習 2 号から 3 号への移行ができません。十分な試験対策を行い、受検に臨まれるようお願いします。

実技試験の形式について

実技試験は、職種(作業)により次の 3 形式のうち、いずれか 1 又は複数の形式により実施されます。職種(作業)別の試験形式は、P64～P70の一覧表をご覧ください。

1 製作等作業試験

受検者に材料等を提供、貸与等して実際に物を製作、組立て、調整等の作業を行わせることにより技能の程度を評価します。

2 判断等試験

受検者に対象物又は現場の状態、状況等を原材料、標本、模型、写真、ビデオ等を用いて提示し、判別、判断、測定等を行わせることにより技能の程度を評価します。

3 計画立案等作業試験

受検者に現場における実際的な課題等を、紙面を用いて、表、グラフ、図面、文書等によって提示し、計算、計画立案、予測等を行わせることにより技能の程度を評価します。

第2章 試験の実施について

1 秘密の保持

故意、過失を問わず、検定秘が外部に漏洩してしまうと、当県のみならず、他都道府県で実施された同作業の技能検定試験の有効性が問われる可能性があり、その影響は多大なものとなります。

技能検定の実施に携わる者及び携わった者は、職務上知ることができた秘密事項について、次のとおり秘密保持義務が課せられますので取扱いには十分にご留意ください。

(1) 秘密の保持義務

職業能力開発促進法第100条により、下記の同法第89条第1項の規定に違反した者は、6か月以下の懲役又は30万円以下の罰金に処せられます。

職業能力開発促進法（抜粋）

第89条第1項

都道府県協会の役員若しくは職員（都道府県技能検定委員を含む。）又はこれらの職にあった者は、第82条第2項の規定により都道府県協会が行う技能検定試験に関する業務に係る職務に関して知り得た秘密を漏らし、又は盗用してはならない。

第89条第2項

第82条第2項の規定により都道府県協会が行う技能検定試験に関する業務に従事する都道府県協会の役員及び職員は刑法その他の罰則の適用については、法令により公務に従事する職員とみなす。

(2) 秘密を保持すべき事項

- ア 実技試験の試験問題及びその正解並びに学科試験の試験問題及び正解。
ただし、事前に公表したもの及び試験終了後公開したものを除く。
- イ 実技試験採点基準（実技試験採点用紙及び得点表を含む。）
- ウ 実技試験及び学科試験の答案。
- エ 実技試験の作品。ただし、採点を終えた後は受検者に返却することとされているものであって、当該採点を終えたものを除く。
- オ 技能検定試験の可否。ただし、合格発表したものを除く。
- カ 受検者の氏名。ただし、合格発表に用いたものを除く。
- キ 受検者の得点。ただし、合格発表後受検者個人の得点をその本人に知らせる場合を除く。
- ク その他受検者の職歴（学歴、訓練歴を含む。）、所属事業所等、個人情報であって、当該個人を特定できる可能性があるもの。
- ケ その他厚生労働省人材開発統括官、都道府県知事、中央協会会長又は都道府県協会会長が秘密事項に定めたもの。

(3) 技能検定委員の秘密文書の取扱い

- ア 当該文書の複製や内容転記等を行わないこと。
- イ 当該文書を第三者に見られる恐れのある場所に放置しないこと。
- ウ 当該文書の特ち運びには、紛失等の事故が無いように十分注意すること。
- エ 当該文書の紛失等の場合は、その旨を速やかに福岡県職業能力開発協会に報告すること。

以上に反した場合は、技能検定委員を解任されることがあります。

2 技能検定委員

(1) 技能検定委員とは

実技試験会場における実技試験の実施の任にあたり、試験会場における設備の点検、受検者に対する指示、採点等を行う者です。技能検定委員は、「技能検定に関し高い識見を有する者であって、当該検定職種（作業）について専門的な技能、技術又は学識経験を有する者」の中から福岡県職業能力開発協会会長が選任し、その身分は福岡県職業能力開発協会非常勤職員とされます。

(2) 技能検定委員の推薦

技能検定委員は、当該検定職種に関して、(3)の技能検定委員の選任基準に該当する方を監理団体等から推薦いただき、書類審査（就任承諾書）の上、当協会長が選任します。

(3) 技能検定委員の選任基準

ア 基礎級の技能検定委員

- (1) 当該検定職種又は当該検定職種に関連する検定職種の特級、1級又は2級の技能検定に合格した者
- (2) 当該検定職種又は当該検定職種に関連する検定職種に関し10年以上の実務経験又は教育訓練の経験を有する者
- (3) 事業所等において、当該検定職種又は当該検定職種に関連する職種に関する管理部門、技術部門若しくは教育訓練部門の課長級以上の地位にある者又はこれらの地位にあった者
- (4) 短期大学（高等専門学校及び旧専門学校を含む。）以上の学校、応用課程若しくは専門課程の高度職業訓練、特定応用課程若しくは特定専門課程の高度職業訓

練、長期課程又は、短期養成課程若しくは長期養成課程の指導員訓練において、
当該検定職種又は当該検定職種に関連する職種に関する学科を修めて卒業又は
修了した者

(5) 当該検定職種又は当該検定職種に関連する職種の職業訓練指導員免許を有する者

(6) 国、都道府県、中央協会又は都道府県協会において、技能検定の実施の実務に5年
以上従事した者

(7) 上記(1)から(6)に掲げる者と同等以上の技能、技術又は学識経験を有する者

イ 随時3級の技能検定委員

(1) 当該検定職種（作業）の特級、1級の技能検定に合格した者であって、当該検定職
種（作業）に関して5年以上の実務経験又は教育訓練の経験を有する者（技能系）

(2) 当該検定職種（作業）の2級の技能検定に合格した者であって、当該検定職種
（作業）に関し10年以上の実務経験又は教育訓練の経験を有する者（技能系）

(3) 事業所等において、当該検定職種（作業）に関する管理部門、技術部門若しくは
教育訓練部門の課長級以上の地位にある者又はこれらの地位にあった者で、特級、
1級に合格した者と同等以上の技能又は技術を有する者（技術系）

(4) 短期大学（高等専門学校及び旧専門学校を含む。）以上の学校、応用課程若しくは
専門課程の高度職業訓練（旧養成訓練を含む。）、特定応用課程若しくは、特定専門
課程の高度職業訓練、長期課程又は短期養成課程若しくは長期養成課程の指導員訓
練において、当該検定職種（作業）に関する学科を修めて卒業又は修了し、その後
当該検定職種（作業）に関し5年以上の学識経験を有する者（学識経験には、学
校、職業能力開発校（旧職業訓練校を含む。）、職業能力開発大学校等において教
育・訓練を行った経験を含む。）で、特級、1級に合格した者と同等以上の技能又は
技術を有する者（学識系）

(5) 上記(1)から(4)までに掲げる者と同等以上の技能、技術又は学識経験を有する者

ウ 随時 2 級の検定委員

- (1) 当該検定職種（作業）の特級、1 級の技能検定に合格した者であって、当該検定職種（作業）に関して 15 年以上の実務経験又は教育訓練の経験を有する者（技能系）
- (2) 事業所等において、当該検定職種（作業）に関する管理部門、技術部門若しくは教育訓練部門の課長級以上の地位にある者又はこれらの地位にあった者で、特級、1 級に合格した者と同等以上の技能又は技術を有する者（技術系）
- (3) 短期大学（高等専門学校及び旧専門学校を含む。）以上の学校、応用課程若しくは専門課程の高度職業訓練（旧養成訓練を含む。）、特定応用課程若しくは、特定専門課程の高度職業訓練、長期課程又は短期養成課程若しくは長期養成課程の指導員訓練において、当該検定職種（作業）に関する学科を修めて卒業又は修了し、その後当該検定職種（作業）に関し 10 年以上の学識経験を有する者（学識経験には、学校、職業能力開発校（旧職業訓練校を含む。）、職業能力開発大学校等において教育・訓練を行った経験を含む。）で、特級、1 級に合格した者と同等以上の技能又は技術を有する者（学識系）
- (4) 上記（1）から（3）までに掲げる者と同等以上の技能、技術又は学識経験を有する者

(4) 技能検定委員に係る留意点

技能検定委員に関する留意点をまとめましたので、技能検定委員として推薦する前に、候補者に了解をいただってください。なお、**受検者の所属する企業の方は選任できません。**

- ア **技能検定業務に係る秘密保持義務が課されていること。**
- イ 原則として1回の実技試験で受検者数が10人未満の場合、技能検定委員は1人でも差し支えないものとする。
- ウ 当該年度に行われる当該検定職種の技能検定試験は受検できないこと。
ただし、特級以外の技能検定委員であって、かつ、中央技能検定委員を兼任していない場合に限り、当該検定職種に係る特級の受検は認めることとする。
- エ 技能検定委員は、当該検定職種（作業）の技能検定試験に先立って各種団体や事業所が実施する技能検定実技試験、学科試験に係る事前講習会や事前教育の講師とならないばかりか居合わせてもならないこと、及びこれらに係る教育関係資料の作成に一切関与しないこと。
- オ 実技試験採点基準（検定秘）については、技能検定委員限りとし、受取時から終了まで、他人の目に内容が触れないように留意すること。また、**実技試験採点基準は、試験終了後必ず当協会職員へ返却すること。**

3 試験会場の準備と試験の実施

(1) 会場・設備、機器、採点器具等の準備、支給材料の調達

技能検定試験は、原則として実技試験と学科試験を同一会場で同一日に実施します。
下記にご留意のうえ、試験実施の前日までに準備してください。

ア 実技試験関係

監理団体等は、実技試験（実施要領及び実技試験問題）に基づき、準備、調達、設営及び管理を行うこと。

なお、下表の職種（作業）については、実技試験受検時に免許、特別教育が必要になりますので、試験当日に携帯していなければ受検できません。

免許、特別教育等が必要な職種（作業）

No.	職種(作業)名	等級	該当内容	試験当日の対応
1	金属プレス加工 (金属プレス作業)	随時2級 随時3級	動力プレスの 金型取付け等	特別教育受講修了証等の 確認又は自己申告書への 署名
2	鉄工 (構造物鉄工作業)	随時2級 随時3級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許 証、ガス溶接技能講習修 了証等の資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の 確認又は自己申告書への 署名
3	工場板金 (機械板金作業)	随時2級 随時3級 基礎級	動力プレスの 金型取付け等	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
4	電気機器組立て (変圧器組立て作業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許 証、ガス溶接技能講習修 了証等の資格証等の確認
5	冷凍空気調和機器施工 (冷凍空気調和機器施工作 業)	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許 証、ガス溶接技能講習修 了証等の資格証等の確認
6	製本 (製本作業)	随時2級	動力プレスの シャアの刃部 取付け等	特別教育受講修了証等の 確認又は自己申告書への 署名
7	とび (とび作業)	随時3級 基礎級	足場の組立 て、解体又は 変更	特別教育受講修了証等の 確認又は自己申告書への 署名
8	配管 (プラント配管作業) 〔配管用炭素鋼鋼管を選択 する場合〕※	随時2級	ガス溶接	ガス溶接作業主任者免許証、 ガス溶接技能講習修了証等の 資格証の確認
			アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認 又は自己申告書への署名
9	内装仕上げ施工 (鋼製下地工事作業)	随時2級	研削といし (高速といし) の取替え等	特別教育受講修了証等の 確認又は自己申告書への 署名
10	サッシ施工	随時2級	アーク溶接	特別教育受講修了証等の確認

	(ビル用サッシ施工作業)			又は自己申告書への署名
--	--------------	--	--	-------------

(※) 配管（プラント配管作業）の課題については、「配管用炭素鋼鋼管」又は「水道用硬質ポリ塩化ビニル管」のいずれかにより実施することとされております。（水道用硬質ポリ塩化ビニル管を選択する場合には、資格証の確認や自己申告書への署名は必要ありません。）

イ 学科試験関係

- ・会場となる個室、会議室
- ・筆記用具
- ・受検者分の机
- ・時計
- ・椅子
- ・ホワイトボード（黒板）

(2) 実技試験の実施

実技試験は、「実技試験実施要領」及び「実技試験問題」に従って適正に実施してください。技能検定委員には、事前に資料を熟読の上、試験をご担当くださるよう依頼してください。

なお、試験用の設備・材料等は、「実技試験実施要領」及び「実技試験問題」で指定されているとおり準備してください。

勝手な判断で別のもので代用することは禁止されています。

ア 作業試験開始前の留意点

原則として、技能検定試験の当日は、先に実技試験を行い、終了後に一斉に学科試験を行います。

当日、当協会の職員が試験会場に出向きます。

技能検定委員には、試験開始から終了まで、技能検定秘の内容が他人の目に触れないように留意していただきます。

また、実技試験採点基準と得点表、採点用紙は、試験終了後必ず当協会職員に返却していただきます。（採点用紙は未使用分も含め受け取った用紙は全て提出していただきます。）

その他の留意事項は次のとおりです。

- (ア) 技能検定委員は、写真票により受検者の確認をすること。
- (イ) 技能検定委員は、試験会場を点検して試験の準備が整っているかどうかを確認し、試験実施上支障がないよう確認すること。
- (ウ) 技能検定委員は、受検者が一見して判断できるよう必ず腕章を着用すること。
- (エ) 技能検定委員は、試験問題を読み上げるなどし、試験実施上の必要な諸注意について受検者に説明すること。その後、受検者から質問等を受け付けること。
- (オ) 試験は、すべて日本語で行うものとする。技能検定委員、補佐員及び当協会職員以外は、試験場に入室させてはならないこと。受検者に対しても、日本語以外での発言は禁止すること。なお、実技試験においては、受入れ事業所等の者が受検者に手を貸したり、話しかけたり、合図をしたりすることは不正行為となること。

イ 試験中及び終了後の留意点

- (ア) 採点は、当該職種(作業)の実技試験「採点基準」に基づき、技能検定委員が行うものとする。
- (イ) 技能検定委員は、成績を記入した得点表、採点用紙を点検し、署名押印の上、採点基準と一緒に当協会職員に提出すること。

(3) 学科試験の実施

学科試験は、下記の要領で実施しますので、適正に試験の実施ができるよう試験会場の手配をお願いします。

ア 試験は当協会職員が行います。

イ 試験は、全て日本語で行います。

ウ 受検者に対しても、日本語以外での発言は禁止します。

エ 試験中は、試験係員及び受検者以外の者（監理団体の通訳者等含む）の学科試験

会場（会議室等）への入室は認めません。

オ 原則として、実技試験終了後に行いますが、スケジュールの都合により学科試験から行う場合があります。

| | |----------| | (4) 合格発表 | |----------|

ア 県からの合格証書の交付をもって合格発表とします。試験実施日の翌々の月末に県から監理団体宛、合格証書を送付します。

イ 学科試験、実技試験の一方、又は両方の不合格者は、1回に限り再受検することができます。

受検者の得点が合格点に満たなかった場合は、外国人実習機構（受検手続き支援サイト）に再度登録してください。不合格通知はありません。

第3章 受検申請について

1 受検申請関係書類

次の（１）、（２）で定める書類を、記入・印鑑もれのないようにご確認の上、試験実施日に向けて出来るだけ早くご提出ください。（P3「1 受検に係る流れ」（２）で提出する書類）

（１） 随時３級（２級）の受検申請書類

随時３（２級）技能検定試験の申し込みには、下記の書類が必要です。

- ア 随時３（２級）技能検定受検申請書（記載例P21参照）
- イ 基礎級（随時３級の合格証書又は実技一部合格証）技能検定合格証書の写し
- ウ 就任承諾書兼推薦書（当該年度で新規委員のみ提出）（記載例P23参照）
（当該年度の検定委員で書類を提出しない場合は委員氏名をメモ紙でお伝え下さい。）
- ※１ 必ず、『技能検定委員の推薦』（P10）をご参照の上、選任基準が確認できるよう記入してください。
- ※２ 基礎級の技能検定委員で過去に選任された方も改めて提出が必要です。
- エ 受検手数料の振込みが確認できる書類（振込用紙のコピー等）
- オ 在留カード及びパスポートの写し

ご注意

会場及び技能検定委員は、監理団体等（一次受入機関）でご用意ください。

（２） 基礎級の受検申請書類

基礎級技能検定試験の申し込みには、下記の書類が必要です。

- ア 基礎級技能検定受検申請書（記載例P22参照）
- イ 就任承諾書兼推薦書（当該年度で新規検定委員のみ提出）（記載例P23参照）
- ※１ 必ず、「技能検定委員の推薦」（P10）をご参照の上、選任基準が確認できるよう記入してください。
（当該年度の検定委員で書類を提出しない場合は委員氏名をメモ紙でお伝え下さい。）
- ウ 受検手数料の振込みが確認できる書類（振込用紙のコピー等）
- エ 在留カード及びパスポートの写し

ご注意

会場及び技能検定委員は、監理団体等（一次受入機関）でご用意ください。

試験実施日に向けて、出来るだけ早く提出してください。
なお、不備等への対応のためにも、余裕を持って提出してください。

書類に不備があり、申請の受付ができないと、試験が実施できない場合があります。

受検申請区分について

技能検定の受検申請区分は下表のとおりです。

A区分は免除資格のない方による申請で、受検を希望される試験により、A甲、A乙、A丙に区分されます。

同じ実技試験受検希望の申請者でも、学科合格の後、再試験の申請は「C」区分、実技試験だけ受検を希望される場合（随時3(2)級試験で在留資格のために実技試験だけ受検される場合等）は「A丙」の区分で申請することになります。

申請 区分名	A 甲	A 乙	A 丙	B	C	D
実技試験	○		○	免除	○	免除
学科試験	○	○		○	免除	免除
免除資格	なし			実技合格者	学科合格者等	実技学科合格

※ ○はその試験を受検することを示す。

2 受検手数料の支払い

下記銀行口座に振り込みの上、振り込み証明書類のコピーを申請関係書類に添付してください。

インターネットバンキング等利用の場合は、振り込みが証明できる画面のコピー等で結構です。

受検料の支払いの確認がとれるまで申請の受付ができませんので、必ず申請書類に添付してください。

受検申請受付後は、**お支払いいただきました受検手数料は、いかなる理由があっても返還できません**ので、ご了解ください。

金額等は下記でご確認の上、振り込みくださるようお願いいたします。

複数の試験を一括して振込した場合は、明細（内訳）を添付してください。

ご不明の場合は、事前に電話（092-692-5667）でお問い合わせください。

記

1. 受検手数料

	学科試験	実技試験	合 計
全作業	3, 1 0 0 円	1 8, 2 0 0 円	2 1, 3 0 0 円

2. 振込銀行口座

福岡銀行 香椎支店 普通預金 3 2 6 3 3 3 2
(ふくおかけんしよくぎょうのうりよくかいはつきょうかい)
名義 : 福岡県職業能力開発協会

※恐れ入りますが振り込み手数料は、ご負担ください。

3 受検申請関係書類記載例 (※様式は変更になる場合がありますのでご確認ください。)

・ 随時3級受検申請書 記入にあたっては、表中の赤字部分を記入してください。

(随時2級受検申請書は3級に準じます。)

記入例

随時3級 技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

福岡県知事 殿

記入日を記入

20 年 月 日

氏名 (NAME)

受検者氏名を記入

(左 票)

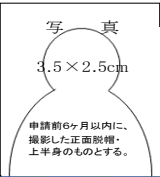
検定職種	職種・ 作業名を記入	受検番号	※ A 甲～ A 丙～
選択作業		合格番号	※
(フリガナ) 氏名 (NAME)	カタカナ アルファベット表記	試験区分	受験区分
		学科試験	受験 受験しない
		実技試験	受験 受験しない
住所	〒 0000-0000 マルをつける 現住所を記入		
生年月日	(西暦) 00 年 00 月 00 日生 00 歳	性別	男 女 国籍 00 国名を記入
受 検 者	事業所名	マルをつける	
	所在地等	〒 0000-0000 受入企業情報の記入	
	担当者		
	TEL	()	
資 格	入国日・在留期間等	許可年月日 (在留カード転記) 20 年 月 日	基礎級 (基礎2級) 技能検定合格
		在留期間満了日 (在留カード転記) 20 年 月 日	検定職種 選択作業
		在留期間 (在留カード転記) 年 月 日	合格年月日 年 月 日
			合格証書 番号 第 一基2- 40- 号 他県 ()
確 認 事 項 等	試験日	20 年 月 試験実施日を記入	
	試験会場 (注) ○で囲むが ご記入ください	同上 受入企業 その他の場合 受入企業か別の所在地の記入が必要 名称・所在地を記入ください	
	管理団体名 所在地	〒 0000-0000 監理団体名・住所の記入	

※印の箇所には記入しないで下さい。

(右 票)

基礎級 写真票

検定職種	職種・ 作業名を記入
選択作業	
受検番号	※ A 甲～
(フリガナ) NAME	カタカナ アルファベット表記
事業所名	受入企業・TEL TEL ()



写真の裏面に級作業、
氏名を記入して下さい。

基礎級 受検票

検定職種	職種・ 作業名を記入
選択作業	
受検番号	※ A 甲～
(フリガナ) NAME	カタカナ アルファベット表記
試験日	※ 記入しない

- 基礎級受検申請書 記入にあたっては、表中の赤字部分を記入してください。

記入例

基礎級 技能検定受検申請書

技能検定を受けたいので申請します。

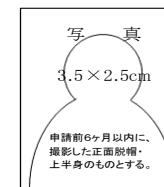
福岡県知事 殿		記入日を記入 2000年00月00日		氏名 (NAME) 受検者氏名を記入	
(左票)	検定職種	職種・作業名を記入	受験番号	※ A 甲～	
	選択作業		合格番号	※	
	(フリガナ)	カタカナ アルファベット表記	試験区分	受験区分	
	氏名 (NAME)		学科試験	受験	受験しない
			実技試験	受験	受験しない
住所	〒0000-0000 マルをつける 現住所を記入				
生年月日	(西暦) 00年00月00日生00歳	性別	男女	国籍	国名を記入
受検	実習実施者 (受入企業)	マルをつける			
	事業所名	〒0000-0000			
	所在地等	受入企業情報の記入			
	担当者				
資格	入国日・在留期間等	許可年月日 (在留カード転記) 2000年00月00日	資格判定 ※		
		在留期間満了日 (在留カード転記) 2000年00月00日 在留カード記載分を記入			
		在留期間 (在留カード転記) 00年00ヶ月			
確認事項等	試験日	2000年00月 試験実施日を記入			
	試験会場 注)○で囲むか ご記入ください	同上受入企業 その他の場合 名称・所在地を記入ください 受入企業か別の所在地の記入が必要			
	管理団体名 所在地	〒 監理団体名・住所の記入			

※印の箇所には記入しないで下さい。

(右票)

基礎級 写真票

検定職種	職種・作業名を記入
選択作業	
受験番号	※ A 甲～
(フリガナ) NAME	カタカナ アルファベット表記
事業所名	受入企業・TEL Tel ()



写真の裏面に縦書きで「写真」とあり、氏名を記入して下さい。

基礎級 受検票

検定職種	職種・作業名を記入
選択作業	
受験番号	※ A 甲～
(フリガナ) NAME	カタカナ アルファベット表記
試験日	※ 記入しない

- ・就任承諾書 記入にあたっては、表中の赤字部分を記入してください。

記入例

就 任 承 諾 書

このたび依頼のありました令和4年度技能検定実技試験
(職種名)の技能検定委員に就任することを承諾
いたします。

令和 〇〇年 〇〇月 〇〇日

記入日を記入

(本人)

勤務先名または
自営事業所名 TEL ()
FAX ()

所在地

役職名

氏名 印

(推薦者)

団体・事業所
職業能力開発校名等 TEL ()
FAX ()

所在地

役職名

氏名 印

福岡県職業能力開発協会会長 殿

検定委員になる方の情報

監理団体または受入企業が記入

履 歴 書

記入日を記入

検定職種名 機械加工

(作業) (普通旋盤 作業)

〇〇年〇〇月〇〇日現在

(ふりがな) 氏 名 〇〇 〇〇	印	大正・昭和〇〇年〇〇月〇〇日生 (〇〇 才)
現 住 所 〒〇〇〇 - 〇〇〇〇 〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇〇 (電話 〇〇〇 - 〇〇〇 - 〇〇〇〇)	本 籍 〇 〇 県	

学 歴

最終学校名	所在地	在学期間	
〇〇〇〇 (学科)	〇〇〇〇〇〇	〇〇〇〇	卒業 中退

職 歴

マルをつける

勤務先(又は自営事業所名)	役職名	職務内容	在職期間
A工務店	課長	機械加工(普通旋盤作業) 教育及び管理	自 2014 年 4 月 至 2019 年 4 月
A工務店	主任	機械加工(普通旋盤作業)	自 2008 年 4 月 至 2014 年 3 月

推せん団体歴

団体名	役職名	職務内容	在職期間

免許・資格

検定職種に関連あるもの	技能検定機械加工(普通旋盤作業)1級
-------------	--------------------

4 書類記入チェックシート

★ 提出前にもう一度、各項目をチェックしてください！

1. 随時3級技能検定受検申請書(黄色の用紙)・基礎級技能検定受検申請書(白色の用紙)	
※印の欄以外に、記入漏れはありませんか？	☐
署名がありますか？	☐
職種・作業名は記入されていますか？	☐
氏名(アルファベット)・フリガナは、記入されていますか？	☐
受検区分(学科、実技)に○をつけていますか？	☐
生年月日・性別・国籍は記入されていますか？	☐
現住所は記入されていますか？	☐
実習歴(受入企業の情報)は記入されていますか？	☐
基礎級(3級)の合格事項が正確に記載されていますか？(随時3級及び2級)	☐
監理団体名は記入されていますか？	☐
在留カードの許可日、満了日、在留期間は記入されていますか？	☐
在留カード及びパスポートの写しは、添付してありますか？	☐
上記の写しは、文字や顔写真が判別できる状態ですか？	☐
写真票・受検票(右票)に記入漏れはありませんか？	☐
写真票(右票)に写真が貼ってありますか？	☐

2. 技能検定委員就任承諾書兼推薦書(当該年後で以前提出した検定委員のため、添付しない場合は、氏名をメモ紙で添付)	
検定委員になる方の情報は記載されていますか？	☐
(推薦者)欄に、監理団体又は検定委員の所属企業が記載されていますか？	☐
履歴書欄の氏名、現住所に記載はありますか？	☐
職歴欄は在職期間を含めて、正確に記載されていますか？	☐
職歴欄から、技能検定選任基準が読み取れますか？	☐
検定職種に関連する資格は記載されていますか？	☐

3. 受験料の振込みが確認できる書類	
振込用紙の写し等は添付しましたか？ (複数試験の場合は別紙に振り込み金額の内訳をご記入ください。)	☐
※入金の確認がとれないと、申請書の受理が遅れますのでご了承ください。	

4. 基礎級技能検定合格を確認できる書類(随時3級及び2級受検申請添付書類)	
基礎級(随時3級)技能検定合格証書又は3級実技合格証の写しを添付しましたか？	☐

第4章 関係情報

1 よくあるご質問

Q 1. 試験準備のための参考書や問題集はありませんか。

A 1. 問題集については P28 をご参照ください。(P28 以外は発行されておきませんので、ご了承ください。) なお、過去に実施された試験問題については、コピーサービスを行っておりますので P30, 31 をご参照ください。

Q 2. 試験会場および技能検定委員は誰が手配するのですか。

A 2. 受検者側(受入団体、事業所等)でお探しいただきます。

Q 3. 技能検定委員は、退職者でも可能ですか。

A 3. はい。退職者であれば、受入企業に勤務されていた方でも結構です。
但し、退職後嘱託等で勤務されている方は選任できません。

Q 4. 申請書類はいつまでに提出するのですか。

A 4. 試験実施日に向けて出来るだけ早期に提出してください。
不備等への対応のためにも、余裕を持って提出してください。

Q 5. 試験会場はどこでもよいのですか。

A 5. 福岡県内であり、実技試験実施要領等で定める基準を満たしていれば、受入企業以外の場所でも可能です。

Q 6. 試験材料等はどこで手に入ればよいのですか。

A 6. 一部作業には試験材料を販売する団体があります。P31「(3)実技試験材料のあつせん」をご参照ください。
記載がない場合には、監理団体等で調達していただきます。

Q 7. 学科試験はだれが担当するのですか。

A 7. 当協会の担当者です。試験日当日は、実技試験の開始から立ち会います。

Q 8. 試験開始時間は変更できますか。

A 8. 原則として午前9時、午前9時30分又は13時30分としています。ただ、受検人数が多い等の特殊理由がある場合には考慮させていただきます。お電話でご相談ください。

Q 9. 試験日を変更することができますか。

A 9. 基本的に受検者や監理組合等の都合で変更することはできませんが、特殊理由がある場合には考慮させていただきます。お電話でご相談ください。

Q10. 試験当日病気等でどうしても出席できない場合、受検手数料は返してもらえますか。

A10. 受検申請受付後は、お支払いいただきました受検手数料は、理由の如何を問わず返還することはできません。

2 試験問題集と試験問題コピーサービス

(1) 基礎2級試験問題集

実技試験問題と学科試験問題（5 パターン）を収録

建 設 関 係
■ 定価 2,200 円（税込価格） ■ A4 判・232 ページ ■ 発行 2008 年 9 月 <収録職種（作業）> ●家具製作（家具手加工） ●建築大工（大工工事） ●とび（とび） ●型枠施工（型枠工事） ●鉄筋施工（鉄筋組立て） ●内装仕上げ施工（カーテン工事） ●塗装（金属塗装／噴霧塗装）

参考図書のご注文・問い合わせは中央職業能力開発協会図書センター

03-3603-8373 へ

中央職業能力開発協会図書センターのサイトから購入することができます

<http://excell001.shop23.makeshop.jp/>

(2) 試験問題コピーサービス

○申込方法等

過去に実施された随時3級、基礎級（基礎2級を含む）の実技試験・学科試験問題のコピーを提供しています。提供できる試験問題の出題年度等については次表をご覧ください。

なお、試験問題のコピーを準備するのに時間を要しますので、予めお電話で希望の試験問題をお伝えください。

【 電話番号 092-692-5667 】

○手数料

提供する級、職種（作業）ごとに次の額を手数料としていただきます。

区 分		手数料の額（税込み）
学科試験	学科試験問題＋正解	1 ページ 20 円 (ページ数は、等級、職種（作業）により異なります。)
実技試験 (※1)	製作等作業試験問題	
	判断等試験問題＋正解 (※2)	

(※1) 実技試験は職種（作業）により、上記の試験問題形式のうちいずれか一方又は両方の形式により実施されます。

(※2) 判断等試験問題の資料（写真、イラスト等）は公開されません。

また、正解が公開されない職種（作業）があります。

○受取及び支払い方法

当協会にお越しいただき、現金でお支払いいただきます。

郵送には対応しておりません。

○禁止行為

提供した試験問題等を複製（コピー）することは禁止されています。

【参考】

技能検定試験問題公開サイト<https://www.kentei.javada.or.jp/>

では、随時実施分の令和2年、令和3度実施分、実技試験問題、及び公開用学科試験問題が閲覧可能です。

中央協会HP<https://www.javada.or.jp/>の「技能検定のご案内」ページからもリンクが設けられています。

（上記の公開サイトで公開されている学科試験問題は、次ページに掲載されている最大3パターン（数字の1から3）と同じ問題となります。次ページのパターン数が3つ未満の場合には、同じ問題（数）が掲載されています。）

(令和4年度公開用) 随時実施技能検定試験問題対象一覧

令和4年 6月現在

記号	職種・作業	基礎級	随時 3級	随時 2級
FK01	さく井(パーカッション式さく井工事作業)	1	1	1
FK02	さく井(ロータリー式さく井工事作業)	1	1	1
FK03	鑄造(鑄鉄鑄物鑄造作業)	7	1	1
FK04	鑄造(非鉄金属鑄物鑄造作業)	2	1	1
FK05	鍛造(ハンマ型鍛造作業)	1	1	1
FK06	鍛造(プレス型鍛造作業)	1	1	1
FK07	機械加工(普通旋盤作業)	7	1	1
FK08	機械加工(数値制御旋盤作業)	7	1	1
FK09	機械加工(フライス盤作業)	7	1	1
FK11	機械加工(マシニングセンタ作業)	1	1	1
FK12	金属プレス加工(金属プレス作業)	7	1	1
FK13	鉄工(構造物鉄工作業)	7	1	1
FK14	建築板金(内外装板金作業)	1	1	1
FK15	建築板金(ダクト板金作業)	1	1	1
FK16	工場板金(機械板金作業)	7	1	1
FK17	めっき(電気めっき作業)	1	1	1
FK18	めっき(溶融亜鉛めっき作業)	1	1	1
FK19	アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)	1	1	1
FK20	仕上げ(治工具仕上げ作業)	1	1	1
FK21	仕上げ(金型仕上げ作業)	1	1	1
FK22	仕上げ(機械組立仕上げ作業)	1	1	1
FK23	機械検査(機械検査作業)	1	1	1
FK24	ダイカスト(ホットチャンパダイカスト作業)	1	1	1
FK25	ダイカスト(コールドチャンパダイカスト作業)	1	1	1
FK26	電子機器組立て(電子機器組立て作業)	7	1	1
FK27	電気機器組立て(回転電機組立て作業)	1	1	1
FK28	電気機器組立て(変圧器組立て作業)	1	1	1
FK29	電気機器組立て(配電盤・制御盤組立て作業)	1	1	1
FK30	電気機器組立て(開閉制御器具組立て作業)	1	1	1
FK31	電気機器組立て(回転電機巻線製作作業)	1	1	1
FK32	プリント配線板製造(プリント配線板設計作業)	1	1	1
FK33	プリント配線板製造(プリント配線板製造作業)	1	1	1
FK34	冷凍空気調和機器施工(冷凍空気調和機器施工作業)	1	1	1
FK35	染色(糸浸染作業)	1	1	1
FK36	染色(織物・ニット浸染作業)	1	1	1
FK37	ニット製品製造(丸編みニット製造作業)	1	1	1
FK38	ニット製品製造(靴下製造作業)	1	1	1
FK39	婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)	7	3	1
FK40	紳士服製造(紳士既製服製造作業)	7	2	1
FK41	寝具製作(寝具製作作業)	1	1	1
FK42	帆布製品製造(帆布製品製造作業)	6	2	1
FK43	布はく縫製(ワイシャツ製造作業)	1	1	1

FK44	家具製作(家具手加工作業)	6	1	1
FK45	建具製作(木製建具手加工作業)	1	1	1
FK46	紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)	1	1	1
FK47	紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱作業)	1	1	1
FK48	紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)	1	1	1
FK49	紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)	1	1	1
FK50	印刷(オフセット印刷作業)	1	1	1
FK51	製本(製本作業)	3	1	1
FK52	プラスチック成形(圧縮成形作業)	7	1	1※
FK53	プラスチック成形(射出成形作業)	7	2	1※
FK54	プラスチック成形(インフレーション成形作業)	1	1	1
FK55	プラスチック成形(ブロー成形作業)	1	1	1※
FK56	強化プラスチック成形(手積み積層成形作業)	1	1	1
FK57	石材施工(石材加工作業)	1	1	1
FK58	石材施工(石張り作業)	1	1	1
FK59	パン製造(パン製造作業)	1	1	1
FK60	ハム・ソーセージ・ベーコン製造(ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業)	6	2	1
FK61	水産練り製品製造(かまぼこ製品製造作業)	6	1	1
FK62	建築大工(大工工事作業)	6	1	1
FK63	かわらぶき(かわらぶき作業)	1	1	1
FK64	とび(とび作業)	7	1	1
FK65	左官(左官作業)	1	1	1
FK66	築炉(築炉作業)	1	1	1
FK67	タイル張り(タイル張り作業)	1	1	1
FK68	配管(建築配管作業)	1	1	1
FK69	配管(プラント配管作業)	1	1	1
FK70	型枠施工(型枠工事作業)	6	1	1
FK71	鉄筋施工(鉄筋組立て作業)	7	1	1
FK72	コンクリート圧送施工(コンクリート圧送工事作業)	1	1	1
FK73	防水施工(シーリング防水工事作業)	1	1	1
FK74	内装仕上げ施工(プラスチック系床仕上げ工事作業)	1	1	1
FK75	内装仕上げ施工(カーペット系床仕上げ工事作業)	1	1	1
FK76	内装仕上げ施工(鋼製下地工事作業)	1	1	1
FK77	内装仕上げ施工(ボード仕上げ工事作業)	1	1	1
FK78	内装仕上げ施工(カーテン工事作業)	6	1	1
FK79	熱絶縁施工(保温保冷工事作業)	1	1	1
FK80	サッシ施工(ビル用サッシ施工作業)	1	1	1
FK81	ウエルポイント施工(ウエルポイント工事作業)	1	1	1
FK82	表装(壁装作業)	1	1	1
FK83	塗装(建築塗装作業)	1	1	1
FK84	塗装(金属塗装作業)	7	1	1
FK85	塗装(鋼橋塗装作業)	1	1	1
FK86	塗装(噴霧塗装作業)	7	1	1
FK87	工業包装(工業包装作業)	6	1	1

※プラスチック成型(圧縮成型作業、射出成型作業、ブロー成型作業)については、実施形式の変更(製作等作業試験と計画立案等作業試験の併用)を行ったため計画立案等作業試験も公開されています。

(3) 実技試験材料のあっせん

下表の作業については実技試験材料等を販売する団体がありますのでご紹介します。
購入ご希望の場合は、直接団体に連絡してください。当協会では販売に関与しません。

※随時2級については、当県で公示していない職種（作業）が含まれています

令和4年度 随時2・3級・基礎級 中央斡旋材料等一覧

職種名等	等級	斡旋材料等	留意事項等	斡旋先	
F3 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業)	随時2級	アルミ型	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人日本鋳造協会 担当 総務部グループ	〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室 TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
F3・4 鋳造 (鋳鉄鋳物鋳造作業) (非鉄金属鋳物鋳造作業)	随時3級	樹脂型	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。 (基礎級の型については斡旋はしていません。)		
F17 めっき (電気めっき作業)	随時2級 随時3級	銅板	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	東京都鍍金工業組合 担当 宮部 氏	〒113-0034 東京都文京区湯島1-11-10 TEL 03-3814-5621 FAX 03-3816-6166
	随時2級	治具材料	試験実施日より2～1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	愛知県鍍金工業組合 担当 宮田 氏	〒456-0058 愛知県名古屋市中熱田区六番3 丁目4-41名古屋市工業研究 所内 TEL 052-659-6112 FAX 052-659-6113
FK19 アルミニウム陽極酸化処理 (陽極酸化処理作業)	随時2級 随時3級 基礎級	支給材料	別途申込書により注文してください。	一般社団法人軽金属製品協 会 試験研究センター 担当 廣原 氏	〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
	随時2級 随時3級 基礎級		試験場の相談に応じます。	一般社団法人軽金属製品協 会 試験研究センター 担当 廣原 氏	〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
FK26 電子機器組立て (電子機器組立て作業)	随時3級 基礎級	支給材料	試験実施日の3週間前までにネット通販サイトでご注文 ください。(1週間以内に宅配便でお届け。)支払は、 代金引換、クレジットカード、銀行振込(前払い)など。 申し込み形態は以下のとおり。 ＜基礎級＞ Aセット 支給材料一式(1セット5回分) Bセット 支給材料のうちA [※] プリント配線板のみ(5枚単 位) ＜随時3級＞ M2404-A 支給材料一式(1セット1回分) M2404-B 消耗品セット(1回分単位) ※電子部品については製造中止になった場合等、相 当品に変更することがあります。	株式会社三機 インターネット 販売部門	〒456-0035 愛知県名古屋市中熱田区白鳥1- 4-1 TEL 052-681-2163 e-mail: e-monozo@sanki1948.com http://www.e-monozo.com/ (ネット通販サイト:モノづくり支援 サイト・モノ蔵)

職種名等	等級	斡旋材料等	留意事項等	斡旋先	
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	随時2級	材料	発送は、ゴールデンウィーク、年末年始を除き、お申し込み後1週間から10日程度が必要です。別途ご注文書により注文してください。	アパレル・ソーイング協同組合連 合会 担当 事務局長 山端 氏	〒130-0021 東京都文京区本駒込6-2-19 TEL 03-5981-8968 FAX 03-5981-8284
F39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	随時3級	材料			
K39 婦人子供服製造 (婦人子供既製服製造作業)	基礎級	シート			
K40 紳士服製造 (紳士既製服製造作業)					
K43 布はく縫製 (ワイシャツ製造作業)					
F46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時2級	抜型、抜型製 作用フィルム、 打ち抜き用紙	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	全日本紙器段ボール箱工業組 合連合会 担当 紫藤 氏	〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号 TEL 03-3552-6531 FAX 03-3552-6532
F47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時2級	生地			
F48 紙器・段ボール箱製造 (印刷貼箱作業)	随時2級	身・ふた生地、 くるみ紙			
F49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時2級	印版			
FK46 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱打抜き作業)	随時3級 基礎級	支給材料			
FK47 紙器・段ボール箱製造 (印刷箱製箱作業)	随時3級 基礎級	支給材料	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。		
FK48 紙器・段ボール箱製造 (貼箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料			
FK49 紙器・段ボール箱製造 (段ボール箱製造作業)	随時3級 基礎級	支給材料			
F51 製本 (製本作業)	随時2級	試験用材料 (用紙及び印刷 物)	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 注文から納品まで1ヶ月ほどかかります。 別途申込書により注文してください。	全日本製本工業組合連合会	〒173-0012 東京都板橋区大和町28-11 TEL 03-5248-2451 FAX 03-5248-2455

職種名等	等級	斡旋材料等	留意事項等	斡旋先	
K52 プラスチック成形 (圧縮成形作業)	基礎級	測定用成形品	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 別途ご注文書により注文してください。	全日本プラスチック製品工業 連合会	〒104-0045 東京都中央区築地3-12-5 FAX 03-3541-4324
FK53 プラスチック成形 (射出成形作業)	随時2級 随時3級 基礎級	測定用成形品			
FK55 プラスチック成形 (ブロー成形作業)	随時3級 基礎級	測定用成形品			
F59 パン製造 (パン製造作業)	随時2級	食型	試験実施日より2ヶ月前までに申し込んでください。 別途ご注文書により注文してください。	川口板金株式会社 担当 営業担当	〒334-0076 埼玉県川口市本蓮4-2-32 TEL 048-282-0871 FAX 048-283-2660
F65 左官 (左官作業)	随時2級	α型既調合薄 塗りせつこうプ スター(特注 品：白色)	別途申込書により申し込んでください。 なお、下記につきましては、特にご留意ください。 試験材料の申込みは、納品まで2週間～1ヶ月程 度を要するので早めに申し込んでください。 試験材料の送料につきましては、着払いのみとなりま す。それ以外の方法は引き受けできませんのでご注 意ください。 試験材料費(＊材料の送料は着払い)につきまして は、受取り後、1週間以内にお支払いください。 試験材料の申込み数は、都道府県単位でまとめて お申し込みください。	一般社団法人日本左官業 組合連合会	〒162-0841 東京都新宿区払方町25-3 TEL 03-3269-0560 FAX 03-3269-3219
FK73 防水施工 (シーリング防水工事作業)	随 時 2 級 随 時 3 級 基礎級	支給材料 試験架台	試験実施日より1ヶ月前までに電話で申し込んで ください。	日本シーリング工事業協同組 合連合会 担当 柴田 氏	〒135-0034 江東区永代2丁目33-6 有沢ビル2F TEL 03-3643-7901
F81 ウェルポイント施工 (ウェルポイント工事作業)	随時2級	小型ノッチタン ク、仮想観測井 (短管)、水位測 定器	試験実施日より1ヶ月前までに申し込んでください。 材料はレンタル品となります。使用後はご返却くださ い。 別途申込書により注文してください。	一般社団法人日本ウェルポイ ント協会 担当 会長 藤田 氏	〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14-1 第2田中ビル9階 TEL 03-3226-6221 FAX 03-3226-6330
F82表装 (壁装作業)	随時2級	支給材料	試験実施日より2ヶ月程度前までに申し込んでください。 別途申込書により注文してください。	ルノン株式会社担当 秋本 氏	〒143-0001 東京都大田区東海1-3-6 ア・オー・エス・エー東京太田N棟2階 TEL 03-6757-3425 FAX 03-5755-7506

令和 4 年度技能検定

随時2級 鋳造（鋳鉄鋳物鋳造作業）中央幹旋（実技試験アルミ型）申込書

項 目	記 入 欄
1. 申込数	随時2級 個 （1個 117,150円（税込み・送料別））
2. 入手希望日	令和 年 月 日
3. 申込者（代金支払者） 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
4. 送付先 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
5. 支払方法	現金書留 銀行振込 （該当するものを○で囲むこと。）
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 日本鋳造協会 御中

（申込者）

_____ 印

-
- 1. 申込・問合せ先 〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室
 一般社団法人 日本鋳造協会
 担当者 総務グループ TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
 - 2. 申込締切日 受検実施日の1ヶ月前
 入手希望日に添えない場合もございますので、必ず事前にお問い合わせください。
 - 3. 支払方法 納品後に請求書を送付させていただきます。

令和4年度技能検定

隨時3級 鑄造(鑄鉄鑄物・非鉄金属鑄物鑄造作業)中央幹旋(実技試験樹脂型)申込書

項 目	記 入 欄
1. 申込数	随時3級 個 (1個 41,800円(税込み・送料別))
2. 入手希望日	令和 年 月 日
3. 申込者(代金支払者) 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
4. 送付先 所在地 名称、所属部署 氏 名 T E L	〒
5. 支払方法	現金書留 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 日本鑄造協会 御中

(申込者)

印

1. 申込・問合せ先 〒105-0011 東京都港区芝公園3-5-8 機械振興会館501号室
一般社団法人 日本鑄造協会
担当者 総務グループ TEL 03-3432-2991 FAX 03-3433-7498
2. 申込締切日 受検実施日の1ヶ月前
入手希望日に添えない場合もございますので、必ず事前にお問い合わせください。
3. 支払方法 納品後に請求書を送付させていただきます。

令和4年度技能検定

随時2・3級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書(鋼板)・本試験用

1 材 料 等

区分	級別	品名	単価(貸出料)	申込数(A欄)	備考
製作等 作業試験	随時2級	鋼板 2枚 1組	4,000円		
	随時3級	鋼板 2枚 1組	4,000円		

(注)

- 1 申込数(A欄)は、**本試験で必要とする組数**を記入してください。
- 2 本試験用鋼板2枚の形状寸法のうち、X寸法は、一定の範囲内で変えてあります。
- 3 **X寸法は検定秘となっていますので、受検者所属企業等ご担当者様からのお申込みは受け付けておりません。都道府県職業能力開発協会ご担当者様からのお申込みに限ります。お申込みいただいた後は、都道府県職業能力開発協会ご担当者様あてご送付します。**

2 送 付 先 等

入手希望年月日	令和 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
請求先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代 金 支 払 方 法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日
東京都鍍金工業組合 御中

協会

印

----- 切取線 -----

(注)

- 1 申込先
〒113-0034 東京都文京区湯島1丁目11番10号
東京都鍍金工業組合 担当者 宮部 氏
TEL 03-3814-5621 FAX03-3816-6166
- 2 申込締切期日 **試験実施の2～1ヶ月前まで 厳守お願いします。**
なお、試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。
- 3 送料は着払いとします。

令和4年度技能検定

随時2・3級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書(鋼板)・練習用

1 材 料 等

区分	級別	品名	単価(貸出料)	申込数(B欄)	備考
製作等 作業試験	随時2級	鋼板 2枚 1組	4,000円		
	随時3級	鋼板 2枚 1組	4,000円		

(注)

- 1 申込数(B欄)は、**練習用として必要とする場合**に、必要組数を記入してください。
- 2 練習用材料の形状寸法は、すべて同一です。

2 送 付 先 等

入手希望年月日	令和 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
請求先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代 金 支 払 方 法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日
東京都鍍金工業組合 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

(注)

1 申込先

〒113-0034 東京都文京区湯島1丁目11番10号
東京都鍍金工業組合 担当者 宮部 氏
TEL 03-3814-5621 FAX03-3816-6166

2 申込締切期日 **試験実施の2～1ヶ月前まで** 厳守お願いします。

なお、試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。

3 送料は着払いとします。

令和4年度技能検定

随時2級 めっき(電気めっき作業)中央幹旋申込書(治具材料)

1 材 料 等

区分	級別	品名	長さ寸法(mm)	単価	申込数	備考
製作等作業試験	随時2級	治具材料セット	平角銅帯(1×15mm)	500mm	1,100円	
			黄銅線(φ3mm)	665mm		
			鉄線(φ1.5 mm)	600mm		
			銅より線 (φ2~2.5 mm)	400mm 長さ変更 (300~500の範囲内) mm		

(注)

- 1 治具材料は1セット単位で申込みすること。
- 2 銅より線の長さ寸法の変更を希望する場合は、300~500mmの範囲で「長さ変更」の欄に記入すること。

2 送 付 先 等

入手希望年月日	令和 年 月 日
送付先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
連絡先の所在地、名称、 担当課、担当者、TEL	
代 金 支 払 方 法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日
愛知県鍍金工業組合 御中

(申込者)

印

----- 切取線 -----

(注) 1 申込先

〒456-0058

愛知県名古屋市中熱田区六番3丁目4-41 名古屋市工業研究所内

愛知県鍍金工業組合 担当者 宮田氏

TEL 052-659-6112 FAX 052-659-6113

2 試料の発送は、申し込みいただいてから概ね1ヶ月後になります。

3 送料は着払いとします。

令和 4 年度技能検定

随時2級・随時3級・基礎級アルミニウム陽極酸化処理（陽極酸化処理作業）中央幹旋申込書

級	課題別	品名	申込数	備 考
随時2	問題1	板曲材P	個	
		絞り材R	個	
随時3	作業1	板曲材A	個	
基礎	—	板 材 K	個	

※ 試験材の単価については、一般社団法人軽金属製品協会に問い合わせてください。消費税・送料は別途かかります。

納品希望年月日	令和 年 月 日 (注)試験材発注から納品まで45日程度を要します。
送付先の所在地 名 称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
請求先の所在地 名 称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
代金支払方法	現金書留 ・ 銀行振込 (該当するものを○で囲むこと。)
備 考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 軽金属製品協会 御中

(申込者)

----- 切取線 ----- 印

1. 申込先
〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3
一般社団法人 軽金属製品協会 試験研究センター
担当：廣原 氏 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
2. 支払い方法
発注、納期、輸送方法、代金決済方法等の詳細は、直接、軽金属製品協会の担当者と打ち合わせてください。

令和4年度技能検定

隨時2級・隨時3級アルミニウム陽極酸化処理(陽極酸化処理作業)中央斡旋申込書

級	課題別	品名	申込数	備 考
随時2	問題2	分析用電解液	セット	1セット：硫酸濃度4種類(水準)。各水準500mL
	問題3	板曲材S	セット	1セット：皮膜厚さ3種類(水準)
		絞り材T	セット	1セット：皮膜厚さ3種類(水準)
随時3	作業2	板 材 B	セット	1セット：皮膜厚さ3種類(水準)
	作業3	分析用電解液	セット	1セット：硫酸濃度2種類(水準)。各水準500mL

(注)

1. 試料の単価については、一般社団法人軽金属製品協会に問い合わせてください。消費税・送料は別途かかります。
2. 上記試料は検定秘となっていますので、受検者所属企業等ご担当者様からのお申込みは受け付けておりません。都道府県職業能力開発協会ご担当者様からのお申込みに限ります。お申込みいただいた後は、都道府県職業能力開発協会ご担当者様あてご送付します。

納品希望年月日	令和 年 月 日 <u>(注) 試料発注から納品まで45日を要します。</u>
送付先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
請求先の所在地 名称 担当部署、担当者名 電話・FAX	
代金支払方法	銀行振込
備考	

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

一般社団法人 軽金属製品協会 御中

協會

印

切取線

1. 申込先 〒302-0034 茨城県取手市戸頭9-18-3
一般社団法人 軽金属製品協会 試験研究センター
担当：廣原 氏 TEL 0297-78-2511 FAX 0297-78-2278
2. 支払い方法 発注、納期、輸送方法、代金決済方法等の詳細は、直接、軽金属製品協会の担当者と打ち合わせ
てください。

令和4年度技能検定

基礎級、随時3級、随時2級 婦人子供服製造(婦人子供既製服縫製作業)基礎級 紳士服製造(紳士既製服製造作業)、布はく縫製(ワイシャツ製造作業)中央幹旋申込書

シートの内容	ご注文数	配達指定
①基礎級婦人子供服製造用 検定シート(1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
②基礎級紳士服製造用 検定シート(1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
③基礎級布はく縫製用 検定シート(1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
④5種類入り訓練シート (1袋、各10枚入り)	袋	・至急便 (日迄) ・普通便
⑤随時3級婦人子供服製造用 検定用材料	個	・至急便 (日迄) ・普通便
⑥随時2級婦人子供服製造用 検定用材料	個	・至急便 (日迄) ・普通便

令和 年 月 日

◎発注者

企業・団体名

住 所 〒

電話番号

ファックス番号

担当者

※代引きをお願いしております関係上、送付先が上記、発注者と異なるときは下記にご記入ください。

送付先の企業・団体名

〃 住 所 〒

〃 電話番号・ファックス番号

〃 担当者

◎ご請求書の請求先

訓練用・検定用シートの販売体系について

1. 訓練用・検定用シート

①基礎級婦人子供服製造用検定シート

- ・ 1 袋（販売単位）の内容
 - シート 1 10枚
 - シート 3 10枚
 - シート B 10枚
 - シート A（練習用） 10枚
- ・ 税込価格 4,870円／1 袋（消費税及び送料別途）

②基礎級紳士服製造用検定シート

- ・ 1 袋（販売単位）の内容
 - シート 1 10枚
 - シート 3 10枚
 - シート B 10枚
 - シート A（練習用） 10枚
- ・ 税込価格 4,870円／1 袋（送料別途）

③基礎級布はく縫製用検定シート

- ・ 1 袋（販売単位）の内容
 - シート 1 10枚
 - シート 2 10枚
 - シート A（練習用） 10枚
- ・ 税込価格 4,230円／1 袋（送料別途）

④5種類入り訓練シート

- ・ 1 袋（販売単位）の内容
 - シート 1 10枚
 - シート 2 10枚
 - シート 3 10枚
 - シート B 10枚
 - シート A 10枚
- ・ 税込価格 5,560円／1 袋（送料別途）

⑤随時3級婦人子供服製造用材料

- ・ 材料の規格等
 - 綿100%
- ・ 税込価格 1,730円／1 袋（送料別途）

⑥随時2級婦人子供服製造用材料

- ・ 材料の規格等

綿100%

・税込価格 5,540円／2着 (送料別途) 検定受検者1人＝2着

※ 代引きでお願いしております。

アパレル・ソーイング協同組合連合会

〒113-0021 東京都文京区本駒込6-2-19

電話03(5981)8968 ファックス 03(5981)8284

令和4年度技能検定

随時2級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
抜型		1		
抜型製作用フィルム		1		
打抜き用紙	印刷したもの	110	調整用10枚、作業用100枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

令和 4 年度技能検定

随時3級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業) 中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。
令和 年 月 日
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)
_____ 印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
打抜き加工済み台紙		110 シート	作業用100シート、 予備10シート	シート
段ボール		1		枚
ラベル、仕切り		各1		枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

----- 切り取り線 -----

- 1 申込先
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日
試験予定日の1ヶ月前

令和 4 年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱打抜き作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。
令和 年 月 日
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)
_____ 印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
打抜き加工済み台紙		各310	身と蓋のセット 作業用300枚、予備10枚	枚
ラベル		6		枚
クラフト紙		6		枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

- 1 申込先
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日
試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

随時2級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
生地	印刷して打ち抜いたもの	370枚	調整用10枚、作業用360枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

随時3級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申込数
製箱材料	基礎級と同一	275枚	作業用260枚、調整用15枚	枚
段ボール		1	折りたたみであるもの	枚
表示用ラベル		1	文字入り	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(印刷箱製箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
製箱材料		1050枚	作業用1000枚、予備50枚 糊付けされていないもの	枚
段ボール		4	折りたたみであるもの	枚
表示用ラベル		4	文字入り	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

随時2級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
身・ふた生地	裏白チップ#11(△48 5) L判	10セット	打抜き済	セット
身・ふたくるみ紙	片アート紙(◇73)四六判		打抜き済(印刷入り)	

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

随時3級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
蓋生地		10	作業用5枚、予備5枚	枚
蓋くるみ紙		10	作業用5枚、予備5枚	枚
表用ラベル		10	作業用5枚、予備5枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切り取り線-----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(貼箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申込数
生地台紙		12	作業用10枚、予備2枚	枚
ラベル		12	作業用10枚、予備2枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切り取り線-----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

随時2級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書

申込数 印版 枚 (A、Bコース)

申込数 印版 枚 (Cコース)

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日 ()		

上記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

-----切取り線-----

- 1 申込先 〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

随時3級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
シート		30	溝切り加工済み 作業用20枚、予備10枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

1 申込先

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会

〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号

TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532

2 申込み締切日

試験予定日の1ヶ月前

令和4年度技能検定

基礎級 紙器・段ボール箱製造(段ボール箱製造作業)中央幹旋申込書

下記のとおり申込みをいたします。

令和 年 月 日

全日本紙器段ボール箱工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1 材料等

品 名	規 格	数 量	備 考	申 込 数
段ボール箱		5	作業用5枚	枚

2 送付先等

	所在地	名称	担当者名	TEL・FAX
連絡先	〒			TEL
				FAX
送付先	〒			TEL
				FAX
請求先	〒			TEL
				FAX
試験予定日		令和 年 月 日（ ）		

-----切取り線-----

- 1 申込先 全日本紙器段ボール箱工業組合連合会
〒104-0032 東京都中央区八丁堀2-2-4 第6高輪ビル301号
TEL. 03-3552-6531 FAX. 03-3552-6532
- 2 申込み締切日 試験予定日の1ヶ月前

**令和4年度技能検定
随時2級 製本(製本作業)中央幹旋申込書**

1 材料等

品名	単価(税別)	申込数(セット)	備考
実技試験用材料 (用紙及び印刷物)	選択課題A(雑誌製本)	4,500円	
	選択課題B (裁ち合わせ中綴じ製本)	4,000円	

注1 上記材料等とは別に、送付するセットあたりに下記の梱包代(消費税別)が別途必要になります。

※A・Bとも同じ。さらに多数の場合は、要相談。

セット当たり	金額
1～5セット	1,500円
6～10セット	2,000円
11～15セット	3,000円
16～20セット	4,000円
21～25セット	5,000円

注2 送料は、実費になります。若しくは着払い便にて発送します。

2 送付先等

材料送付先所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
連絡先(請求先)所在地 名称・担当者名 TEL、FAX	〒
代金支払方法	銀行振込 ・ 現金書留 (該当するものを○印で囲む)

上記のとおり申込みいたします。

令和 年 月 日

全日本製本工業組合連合会 御中

(申込者)

印

1. 申込先 〒173-0012 東京都板橋区大和町28-11
全日本製本工業組合連合会

TEL 03-5248-2451 FAX 03-5248-2455

2. その他 注文から納品まで1ヶ月ほどかかります。

令和____年____月____日

(FAX 03-3541-4324) (TEL 03-3541-4321)

全日本プラスチック製品工業連合会 御中

随時2級・随時3級・基礎級 技能検定 プラスチック成形（圧縮・射出・ブロー成形作業）

幹 旋 材 料 ご 注 文 書

■ご注文にあたっては、下記にご注意ください。

- ① ご注文は、試験日の1ヶ月前までに、必ず本用紙をご使用の上お申し込みください。
- ② 材料は、代金の入金確認後の発送となります。

受検申請先協会（都道府県名をご記入のうえ、都/道/府/県いずれかに○を付けてください）		
都/道/府/県 職業能力開発協会		
材料の種類 (該当する級・作業名 をそれぞれ○で囲む)		個 数
基礎級	圧縮（フェノール樹脂）・射出（ABS樹脂）・ブロー（高密度ポリエチレン樹脂）	(受検者1人当たり3個必要) 個
随時3級	射出（ポリスチレン）・ブロー（低密度ポリエチレン樹脂）	(受検者1人当たり1個必要) 個
随時2級	射出（ポリスチレン）	(受検者1人当たり1個必要) 個

【請求書送付先】

協会名又は会社名			
担 当 者	(役職)	(氏名)	
所 在 地	〒_____		
電 話		FAX	

【材料送付先】※上記と異なる場合のみご記入ください。

協会名又は会社名			
担 当 者	(役職)	(氏名)	
所 在 地	〒_____		
電 話		FAX	

随時3級・基礎級 技能検定 プラスチック成形
(圧縮・射出及びブロー成形作業)に係る支給材料の斡旋について

材料の注文にあたっては下記にご注意ください。

1. 発注期日について

実施要領記載のとおり、材料は試験実施の1ヶ月前までにお申し込みください。試験までの日数が1ヶ月未満の場合、又は代金入金が試験実施日に近い場合、対応できない場合がありますのでご注意ください。

2. 発注方法について

ご注文にあたっては、必ず別紙の様式をご使用の上FAXにてご注文ください。電話のみでの注文は受け付けておりませんのでご注意ください。

また、圧縮・射出及びブロー成形作業では、それぞれ材料の種類が異なります。
注文の際は、お間違えのないようにご注意ください。

3. 材料の発送について

材料の発送は、代金のお入金確認後の翌週となります。注文後に発行される請求書により、速やかにお支払い下さいますようお願いいたします。

なお、1週間経っても請求書が届かない場合は、お手数ですが、ご注文書に「再FAX」と記載の上、再度ご注文ください。

4. 材料の値段について

材料の値段は、圧縮材料は1個1320円（消費税込み）、射出材料1個は330円（消費税込み）、ブロー材料は1個440円（消費税込み）、送料は着払いとなります。

5. 受検される事業所様は、下記もお読みください。

(1) 射出成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形（射出成形作業）の実技試験で製作した製品を使用することができ、ブロー成形作業の試験材料は、1・2級プラスチック成形（ブロー成形作業）の実技試験で製作した製品を使用することができます。各都道府県の職業能力開発協会で製品を保管している場合がありますので、材料をご注文される前に、受検申請をされた協会に在庫の有無をご確認ください。

(2) 材料の注文先である全日本プラスチック製品工業会様では試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。

材料の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

川口板金株式会社 御中

技能検定 随時2級 パン製造(パン製造作業) ご注文書(食型)

標記について、下記のとおり申込みますのでよろしくお願い致します。

なお、代金は一括してお支払い致しますので、請求書は申込者宛ご送付ください。

記

納品先名(〒 所在地 会社名)	電話番号	担当者名	納入期日	個 数
※納品先が2か所以上のときは食型の合計数を明示してください。			合計	

請求書送付先及び所在地

(申込者)

所在地

随時2級 技能検定 パン製造（パン製造作業） で使用する食型の斡旋について

「試験場に準備されているもの」に記載されている食型の注文にあたっては、下記にご注意ください。

5. 食型の必要数について

食型の必要数は、受検者1名当たり3個です（随時3級及び随時2級とも）。
なお、食型は1・2級パン製造（パン製造作業）の実技試験で使用する食型と同じもので、共通して使用することができます。

6. 食型の値段について

食型の値段は、1個1,980円程度で送料・消費税は別になります。詳しくは、ご注文の際に注文先へお問い合わせください。

7. 発注期日について

食型は試験実施日の2ヶ月半前までにお申し込みください。
食型の注文から納品までの期日は、在庫の関係で前後しますが、1ヶ月から1ヶ月半くらいかかる場合がありますのでご注意ください。

8. 発注方法について

ご注文にあたっては、別紙の様式をご使用の上、下記までFAXにてご注文ください。
なお、申込書には、納品先と請求書の送り先を明示してください。納品先が2か所以上の場合は、食型の合計数も明示してください。

（食型の注文先）
川口板金株式会社（担当者 営業担当）
〒334-0076 埼玉県川口市本蓮4-2-32
TEL 048-282-0871 FAX 048-283-2660

6. 受検される事業所様は、下記もお読みください。

食型の注文先である川口板金株式会社様では、試験の実施方法等に関するお問い合わせに対応することができません。
食型の注文以外の内容につきましては、受検申請をされた各都道府県職業能力開発協会までお問い合わせください。

**令和4年度技能検定
随時2級 左官(左官作業)中央幹旋申込書**

申込日 令和 年 月 日

納品先名	郵便番号	
	所在地	
連絡先	電話番号	— — — — —
	FAX番号	— — — — —
担当者名		
納入希望日		令和 年 月 日
申込み数 ＊1袋20kg入り 1袋：4,510円(税込、送料別)		袋
請求先		
※ 幹旋する材料は、課題1(塗り壁作業)の第3工程で使用する α 型既調合薄塗りせっこうプラスターです。 ※ 納品まで 2週間程度を要するので余裕を持って早めに申し込んでください。(大量の場合は1ヶ月程度) ※ 納品希望日は具体的な日程をご記入ください。至急・早急等の希望では対応できません。 ※ 送料については、<u>着払い</u>となります。また<u>代金支払いの振込手数料は代金より差引かないでください。</u> ※ 代金は「請求書」受取り後、速やか(＊1週間以内)にお支払いください。 ※ もれの無い様にご記入ください。もれのあるものは受付できませんのでご了承ください。		

上記のとおり申込みをいたします。

一般社団法人 日本左官業組合連合会 御中

＊下記、申込者欄へのご記入をお願いします。

申込先

〒162-0841

東京都新宿区払方町25-3

TEL 03-3269-0560

FAX 03-3269-3219



さかん君

<申込者>

都・道

府・県 職業能力開発協会

印

TEL: — —

令和4年度技能検定

随時2級 ウェルポイント施工(ウェルポイント工事作業)中央幹旋申込書

1 材料等

課題別	品 名	寸法又は規格	数量	借用申込数量	備 考
課題1	小型ノッチタンク	容量0.3m ³ 程度のもの	1台	()台	ホース付
課題2	仮想観測井(短管)	実施要領製作図面参照	1台	()台	
	水位測定器	測定ロープの最小目盛が cm以下のもの	1台	()台	

- 注 1) 材料はレンタル品となります。お申込数量を上表に、ご返却日を下表にご記入ください。
- 2) 数量欄の数字は、受検者20名当たりの数量を示します。
- 3) 課題2で使用する水位測定器は、各試験場ごとに1台の予備を準備してください。(幹旋材料ではありませんが、課題1で使用する水中ポンプも各試験場ごとに1台の予備を準備してください。)
- 4) 材料持込希望年月日は、遅くとも使用日の45日前までをお願いします。使用当日の持込指定の場合は運送上の都合で間に合わない場合があります。
- 5) 小型ノッチタンク、仮想観測井(短管)は、1・2級ウェルポイント施工(ウェルポイント工事作業)のもので使用できます。

2 送付先等

材料等送付先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	
材料持込希望年月日	令和 年 月 日
材料返却年月日	令和 年 月 日
材料費等請求先の所在地、 名称、所属、担当、TEL、 FAX	

上記を申し込みいたします。

令和 年 月 日
一般社団法人日本ウェルポイント協会 御中

(申込者)

印

----- 切取り線 -----

申込み先

〒160-0003 東京都新宿区四谷本塩町14番1号 第2田中ビル9階

一般社団法人日本ウェルポイント協会 会長 藤田 博 様

電話03-3226-6221 FAX03-3226-6330

**令和4年度技能検定
随時2級 表装(壁装作業)中央幹旋申込書**

送付先所在地(住所等)		
送付先名称		
担当者名		
TEL、FAX		
実技試験実施日		月 日～ 月 日
申込数	材料セット	セット(希望納期： 月 日)
	接着剤(1kg/個)	個 (希望納期： 月 日)
代金支払方法		銀行振込 発送後、請求書をお送りします。

上記のとおり申込みいたします。

令和 年 月 日

ルノン株式会社 御中

職業能力開発協会

印

-----切り取り線-----

1. 申込先 ルノン株式会社
〒143-0001 東京都大田区東海1-3-6 プロロジスパーク東京大田 N棟2階
担当者 秋本氏 TEL 03-6757-3425 / FAX 03-5755-1688

※納品まで2ヶ月程度を要しますので、早めにお申込みください。

2. 料金 材料一式(税込・送料別。セット内容は、参考1のとおり。)

材料セット 18,150円

※料金につきましては、技能検定試験用価格になり、一般価格ではございません。

3. その他 セット内容は参考1、送料は参考2をご参照ください。

4. 内容、金額は日本人受検者向け2級用と同一です。

参考1

随時2級表装(壁装作業) 材料セット

種類			寸法	数量	メーカー	品番又は規格	備考
A面	布壁紙	濃色	930×2000	1枚	ルノン	IZUMI-5104	1 セ ッ ト 2 名 分
		淡色	930×2000	1枚		IZUMI-5101	
B面	ビニル 壁紙	柄	930×4000	1枚		RH-7351	
		無地	930×2000	1枚		RM-667	
C面	紙壁紙	a無地 (暖色)	三・六判	2枚		銀河2108	
		b無地 (寒色)	三・六判	2枚		銀河2124	
袋張り(うけ張り)用紙			二・三判	10枚	シノダ	石州代用4匁程度 淡色 上質	
下パテ			—	200g×2袋	ヤヨイ化学	アタッチ30	
上パテ			—	150g×2袋		レベロン30	
接着剤			1kg／1名分	2個／2名分	ウォール ボンド	みやび糊	1 セ ッ ト 2 名 分
金額(税込) 18,150円／セット							

- 注 1. 申込みは、セット単位となり、1セットが2名分となります。
2. メーカーからは、申込数分を梱包してお送りいたしますが、1梱包につき、最大4セット(8名分)となります。
3. 上記の金額の他、地域ごとに別表の送料がかかります。
4. パテと接着剤は、壁紙類とは別に発送するため、別途送料がかかります。
- なお、パテと接着剤を同梱してお送りいたします。

参考2

送 料

都道府県						料金 (税抜き)
北海道						2,200円
青森県	岩手県	秋田県				1,690円
宮城県	山形県	福島県				1,360円
茨城県	栃木県	群馬県	山梨県			1,300円
神奈川県	千葉県	埼玉県				1,250円
東京都						1,200円
新潟県	長野県					1,700円
静岡県						1,500円
岐阜県	愛知県	三重県				1,700円
富山県	石川県	福井県				2,000円
滋賀県	京都府	大阪府	兵庫県	奈良県	和歌山県	2,000円
鳥取県	島根県	岡山県	広島県	山口県		2,200円
徳島県	香川県	愛媛県	高知県			2,200円
福岡県	佐賀県	長崎県	大分県			2,200円
熊本県	宮崎県	鹿児島県				2,300円
沖縄県						4,500円

注 上記の料金は、パテ及び接着剤を除いた材料の1梱包(4セット(8名分)まで)の料金です。パテ及び接着剤の送料については、上記申込先にお問い合わせください。

基礎級技能検定試験

職種（作業）別実技試験の形式、配点及び合否基準

実施職種（作業）：５３職種８６作業

職種名	作業名	試験の形式及び合否基準点	
		試験の形式	合否基準点（配点）
			基礎級
さく井	パーカッション式さく井工事作業	判断等試験	６０（１００）
	ロータリー式さく井工事作業	判断等試験	６０（１００）
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造作業	製作等作業試験	６０（１００）
	非鉄金属鑄物鑄造作業	製作等作業試験	６０（１００）
鍛造	ハンマ型鍛造作業	製作等作業試験	６０（１００）
	プレス型鍛造作業	製作等作業試験	６０（１００）
機械加工	普通旋盤作業	製作等作業試験	６０（１００）
	数値制御旋盤作業	製作等作業試験	６０（１００）
	フライス盤作業	製作等作業試験	６０（１００）
	マシニングセンタ作業	製作等作業試験	６０（１００）
金属プレス加工	金属プレス作業	製作等作業試験	６０（１００）
鉄工	構造物鉄工作業	製作等作業試験	６０（１００）
建築板金	内外装板金作業	製作等作業試験	６０（１００）
	ダクト板金作業	製作等作業試験	６０（１００）
工場板金	機械板金作業	製作等作業試験	６０（１００）
めっき	電気めっき作業	製作等作業試験	６０（１００）
	溶融亜鉛めっき作業	製作等作業試験	６０（１００）
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理作業	製作等作業試験	６０（１００）
仕上げ	治工具仕上げ作業	製作等作業試験	６０（１００）
	金型仕上げ作業	製作等作業試験	６０（１００）
	機械組立仕上げ作業	製作等作業試験	６０（１００）
機械検査	機械検査作業	製作等作業試験	６０（１００）
ダイカスト	ホットチャンパダカスト作業	製作等作業試験	６０（１００）
	コールドチャンパダカスト作業	製作等作業試験	６０（１００）
電子機器組立て	電子機器組立て作業	製作等作業試験	６０（１００）
電気機器組立て	回転電機組立て作業	製作等作業試験	６０（１００）
	変圧器組立て作業	製作等作業試験	６０（１００）
	配電盤・制御盤組立て作業	製作等作業試験	６０（１００）
	開閉制御器具組立て作業	製作等作業試験	６０（１００）
	回転電機巻線製作作業	製作等作業試験	６０（１００）
プリント配線板製造	プリント配線板設計作業	全体	６０（１００）
		判断等試験	１６（４０）
		計画立案等作業試験	２４（６０）
	プリント配線板製造作業	全体	６０（１００）
		判断等試験	１２（３０）
		計画立案等作業試験	２８（７０）
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	製作等作業試験	６０（１００）
染色	糸浸染作業	製作等作業試験	６０（１００）
	織物・ニット浸染作業	製作等作業試験	６０（１００）
ニット製品製造	丸編みニット製造作業	製作等作業試験	６０（１００）
	靴下製造作業	製作等作業試験	６０（１００）
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製作業	製作等作業試験	６０（１００）
紳士服製造	紳士既製服製造作業	製作等作業試験	６０（１００）
寝具製作	寝具製作作業	製作等作業試験	６０（１００）

帆布製品製造	帆布製品製造作業	製作等作業試験	60 (100)
布はく縫製	ワイシャツ製造作業	製作等作業試験	60 (100)
家具製作	家具手加工作業	製作等作業試験	60 (100)
建具製作	木製建具手加工作業	製作等作業試験	60 (100)
紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き作業	製作等作業試験	60 (100)
	印刷箱製箱作業	製作等作業試験	60 (100)
	貼箱製造作業	製作等作業試験	60 (100)
	段ボール箱製造作業	製作等作業試験	60 (100)
印刷	オフセット印刷作業	製作等作業試験	60 (100)
製本	製本作業	製作等作業試験	60 (100)
プラスチック成形	圧縮成形作業	製作等作業試験	60 (100)
	射出成形作業	製作等作業試験	60 (100)
	インフレーション成形作業	製作等作業試験	60 (100)
	ブロー成形作業	製作等作業試験	60 (100)
強化プラスチック成形	手積み積層成形作業	製作等作業試験	60 (100)
石材施工	石材加工作業	製作等作業試験	60 (100)
	石張り作業	製作等作業試験	60 (100)
パン製造	パン製造作業	製作等作業試験	60 (100)
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	製作等作業試験	60 (100)
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造作業	製作等作業試験	60 (100)
建築大工	大工工事作業	製作等作業試験	60 (100)
かわらぶき	かわらぶき作業	製作等作業試験	60 (100)
とび	とび作業	製作等作業試験	60 (100)
左官	左官作業	製作等作業試験	60 (100)
築炉	築炉作業	製作等作業試験	60 (100)
タイル張り	タイル張り作業	製作等作業試験	60 (100)
配管	建築配管作業	製作等作業試験	60 (100)
	プラント配管作業	製作等作業試験	60 (100)
型枠施工	型枠工事作業	製作等作業試験	60 (100)
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	製作等作業試験	60 (100)
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	製作等作業試験	60 (100)
防水施工	シーリング防水工事作業	製作等作業試験	60 (100)
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	カーペット系床仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	鋼製下地工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	ボード仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	カーテン工事作業	製作等作業試験	60 (100)
熱絶縁施工	保温保冷工事作業	製作等作業試験	60 (100)
サッシ施工	ビル用サッシ施工作業	製作等作業試験	60 (100)
ウェルポイント施工	ウェルポイント工事作業	判断等試験	60 (100)
表装	壁装作業	製作等作業試験	60 (100)
塗装	建築塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	金属塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	鋼橋塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	噴霧塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
工業包装	工業包装作業	製作等作業試験	60 (100)

※実技試験の形式（P7参照）及び合否基準点について

実技試験の形式には、製作等作業試験、計画立案等作業試験、判断等試験のうち、1つの試験で実施されるものと2つ以上の試験を併用して実施されるものがあります。

合否基準点については、配点に対し合格点が何点必要かを示しています。なお、2つ以上の試験で実施される作業については、それぞれの試験で配点に対して、最低必要な点数と全体で必要な点数を示しています。

※学科試験の合否基準点について 随時2、3級は、100点を満点として65点以上、基礎級は、100点を満点として60点以上です。

随時3級技能検定試験

職種（作業）別実技試験の形式、配点及び合否基準

実施職種（作業）：53職種86作業

職種名	作業名	試験の形式及び合否基準点	
		試験の形式	合否基準点（配点）
			基礎級
さく井	パーカッション式さく井工事作業	判断等試験	60（100）
	ロータリー式さく井工事作業	判断等試験	60（100）
鋳造	鋳鉄鋳物鋳造作業	全体	60（100）
		製作等作業試験	28（70）
		判断等試験	12（30）
	非鉄金属鋳物鋳造作業	全体	60（100）
		製作等作業試験	28（70）
		判断等試験	12（30）
鍛造	ハンマ型鍛造作業	製作等作業試験	60（100）
	プレス型鍛造作業	製作等作業試験	60（100）
機械加工	普通旋盤作業	製作等作業試験	60（100）
	数値制御旋盤作業	製作等作業試験	60（100）
	フライス盤作業	製作等作業試験	60（100）
	マシニングセンタ作業	製作等作業試験	60（100）
	金属プレス加工	製作等作業試験	60（100）
鉄工	構造物鉄工作業	製作等作業試験	60（100）
建築板金	内外装板金作業	製作等作業試験	60（100）
	ダクト板金作業	製作等作業試験	60（100）
工場板金	機械板金作業	製作等作業試験	60（100）
めっき	電気めっき作業	製作等作業試験	60（100）
	溶融亜鉛めっき作業	判断等試験	60（100）
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理作業	製作等作業試験	60（100）
仕上げ	治工具仕上げ作業	製作等作業試験	60（100）
	金型仕上げ作業	製作等作業試験	60（100）
	機械組立仕上げ作業	製作等作業試験	60（100）
機械検査	機械検査作業	製作等作業試験	60（100）
ダイカスト	ホットチャンバダイカスト作業	製作等作業試験	60（100）
	コールドチャンバダイカスト作業	製作等作業試験	60（100）
電子機器組立て	電子機器組立て作業	製作等作業試験	60（100）
電気機器組立て	回転電機組立て作業	製作等作業試験	60（100）
	変圧器組立て作業	製作等作業試験	60（100）
	配電盤・制御盤組立て作業	製作等作業試験	60（100）
	開閉制御器具組立て作業	製作等作業試験	60（100）
	回転電機巻線製作作業	製作等作業試験	60（100）
プリント配線板製造	プリント配線板設計作業	判断等試験	60（100）
	プリント配線板製造作業	判断等試験	60（100）
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	製作等作業試験	60（100）
染色	糸浸染作業	製作等作業試験	60（100）
	織物・ニット浸染作業	製作等作業試験	60（100）
ニット製品製造	丸編みニット製造作業	製作等作業試験	60（100）
	靴下製造作業	製作等作業試験	60（100）
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製作業	製作等作業試験	60（100）
紳士服製造	紳士既製服製造作業	製作等作業試験	60（100）
寝具製作	寝具製作作業	製作等作業試験	60（100）

帆布製品製造	帆布製品製造作業	製作等作業試験	60 (100)
布はく縫製	ワイシャツ製造作業	製作等作業試験	60 (100)
家具製作	家具手加工作業	製作等作業試験	60 (100)
建具製作	木製建具手加工作業	製作等作業試験	60 (100)
紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き作業	製作等作業試験	60 (100)
	印刷箱製箱作業	製作等作業試験	60 (100)
	貼箱製造作業	製作等作業試験	60 (100)
	段ボール箱製造作業	製作等作業試験	60 (100)
印刷	オフセット印刷作業	製作等作業試験	60 (100)
製本	製本作業	製作等作業試験	60 (100)
プラスチック成形	圧縮成形作業	製作等作業試験	60 (100)
	射出成形作業	製作等作業試験	60 (100)
	インフレーション成形作業	製作等作業試験	60 (100)
	ブロー成形作業	製作等作業試験	60 (100)
強化プラスチック成形	手積み積層成形作業	製作等作業試験	60 (100)
石材施工	石材加工作業	製作等作業試験	60 (100)
	石張り作業	製作等作業試験	60 (100)
パン製造	パン製造作業	製作等作業試験	60 (100)
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	24 (60)
		判断等試験	16 (40)
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造作業	製作等作業試験	60 (100)
建築大工	大工工事作業	製作等作業試験	60 (100)
かわらぶき	かわらぶき作業	製作等作業試験	60 (100)
とび	とび作業	製作等作業試験	60 (100)
左官	左官作業	製作等作業試験	60 (100)
築炉	築炉作業	製作等作業試験	60 (100)
タイル張り	タイル張り作業	製作等作業試験	60 (100)
配管	建築配管作業	製作等作業試験	60 (100)
	プラント配管作業	製作等作業試験	60 (100)
型枠施工	型枠工事作業	製作等作業試験	60 (100)
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	製作等作業試験	60 (100)
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	判断等試験	60 (100)
防水施工	シーリング防水工事作業	製作等作業試験	60 (100)
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	カーペット系床仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	鋼製下地工事作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	28 (70)
		判断等試験	12 (30)
	ボード仕上げ工事作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	28 (70)
		判断等試験	12 (30)
	カーテン工事作業	製作等作業試験	60 (100)
熱絶縁施工	保温保冷工事作業	製作等作業試験	60 (100)
サッシ施工	ビル用サッシ施工作業	製作等作業試験	60 (100)
ウェルポイント施工	ウェルポイント工事作業	判断等試験	60 (100)
表装	壁装作業	製作等作業試験	60 (100)
塗装	建築塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	金属塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	鋼橋塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	噴霧塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
工業包装	工業包装作業	製作等作業試験	60 (100)

随時 2 級技能検定試験

職種（作業）別実技試験の形式、配点及び合否基準

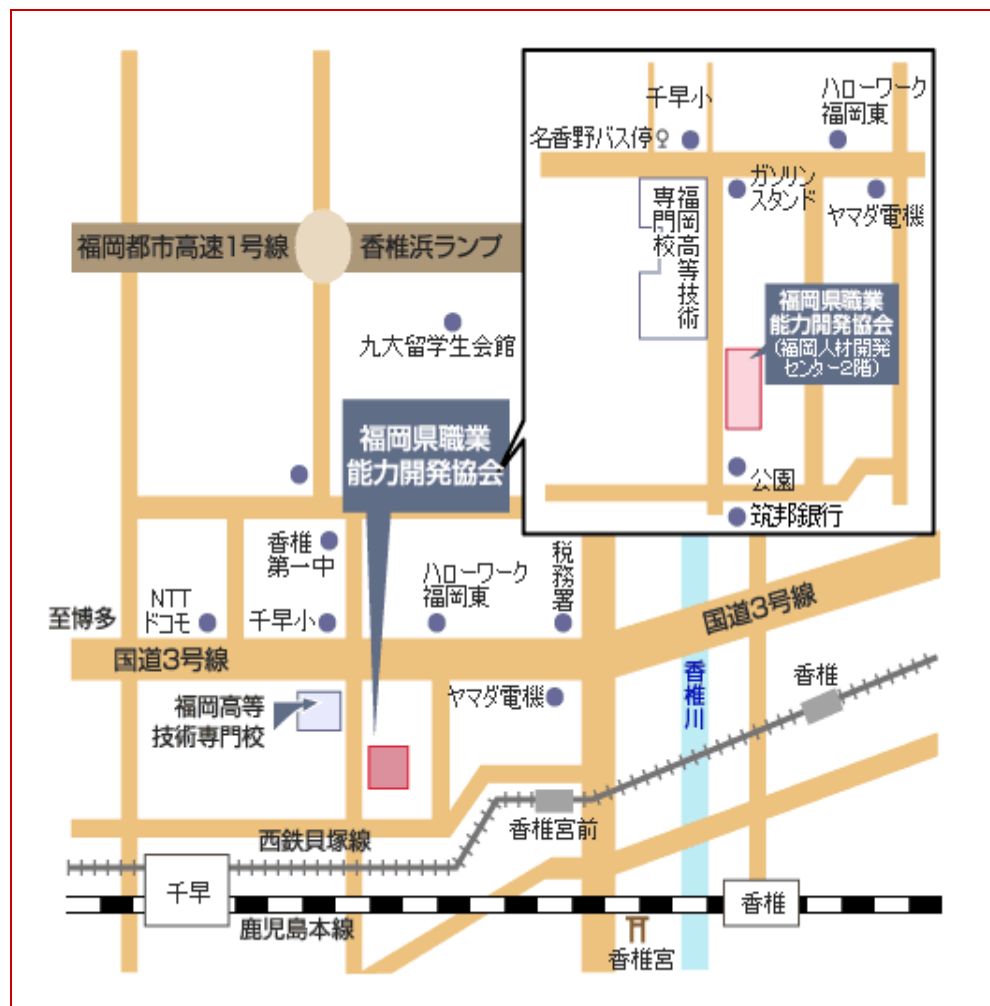
実施職種（作業）：53 職種 86 作業

職種名	作業名	試験の形式及び合否基準点	
		試験の形式	合否基準点（配点）
さく井	パーカッション式さく井工事作業	全体	60（100）
		判断等試験	14（35）
		計画立案作業試験	26（65）
	ロータリー式さく井工事作業	全体	60（100）
		判断等試験	14（35）
		計画立案作業試験	26（65）
鑄造	鑄鉄鑄物鑄造作業	製作等作業試験	60（100）
	非鉄金属鑄物鑄造作業	製作等作業試験	60（100）
鍛造	ハンマ型鍛造作業	全体	60（100）
		製作等作業試験	28（70）
		計画立案作業試験	12（30）
	プレス型鍛造作業	全体	60（100）
		製作等作業試験	28（70）
		計画立案作業試験	12（30）
機械加工	普通旋盤作業	製作等作業試験	60（100）
	数値制御旋盤作業	全体	60（100）
		製作等作業試験	28（70）
		計画立案作業試験	12（30）
	フライス盤作業	製作等作業試験	60（100）
	マシニングセンタ作業	全体	60（100）
		判断等試験	12（30）
金属プレス加工	金属プレス作業	全体	60（100）
		製作等作業試験	28（70）
		計画立案作業試験	12（30）
鉄工	構造物鉄工作業	製作等作業試験	60（100）
建築板金	内外装板金作業	製作等作業試験	60（100）
	ダクト板金作業	製作等作業試験	60（100）
工場板金	機械板金作業	製作等作業試験	60（100）
めっき	電気めっき作業	製作等作業試験	60（100）
	溶融亜鉛めっき作業	判断等試験	60（100）
アルミニウム陽極酸化処理	陽極酸化処理作業	製作等作業試験	60（100）
		課題 1	24（60）
		課題 2	10（25）
		課題 3	6（15）
仕上げ	治工具仕上げ作業	製作等作業試験	60（100）
	金型仕上げ作業	製作等作業試験	60（100）
	機械組立仕上げ作業	製作等作業試験	60（100）
機械検査	機械検査作業	全体	60（100）
		製作等作業試験	20（50）
		計画立案等試験	20（50）
ダイカスト	ホットチャンパターイスト作業	全体 製作等作業試験	60（100） 24（60）

		計画立案等試験	16 (40)
	コールドチャンバダカスト作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	24 (60)
		計画立案等試験	16 (40)
電子機器組立て	電子機器組立て作業	製作等作業試験	60 (100)
電気機器組立て	回転電機組立て作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	28 (70)
		計画立案等試験	12 (30)
	変圧器組立て作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	28 (70)
		計画立案等試験	12 (30)
	配電盤・制御盤組立て作業	製作等作業試験	60 (100)
	開閉制御器具組立て作業	製作等作業試験	60 (100)
	回転電機巻線製作作業	製作等作業試験	60 (100)
		課題1	14 (35)
		課題2	14 (35)
		課題3	12 (30)
プリント配線板製造	プリント配線板設計作業	判断等試験	60 (100)
	プリント配線板製造作業	判断等試験	60 (100)
冷凍空気調和機器施工	冷凍空気調和機器施工作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	24 (60)
		計画立案等試験	16 (40)
染色	糸浸染作業	製作等作業試験	60 (100)
		課題1	12 (30)
		課題2	16 (40)
		課題3	12 (30)
	織物・ニット浸染作業	製作等作業試験	60 (100)
		課題1	16 (40)
		課題2	24 (60)
ニット製品製造	丸編みニット製造作業	製作等作業試験	60 (100)
	靴下製造作業	製作等作業試験	60 (100)
婦人子供服製造	婦人子供既製服縫製作業	製作等作業試験	60 (100)
紳士服製造	紳士既製服製造作業	製作等作業試験	60 (100)
寝具製作	寝具製作作業	製作等作業試験	60 (100)
帆布製品製造	帆布製品製造作業	製作等作業試験	60 (100)
布はく縫製	ワイシャツ製造作業	製作等作業試験	60 (100)
家具製作	家具手加工作業	製作等作業試験	60 (100)
建具製作	木製建具手加工作業	製作等作業試験	60 (100)
紙器・段ボール箱製造	印刷箱打抜き作業	製作等作業試験	60 (100)
	印刷箱製箱作業	製作等作業試験	60 (100)
	貼箱製造作業	製作等作業試験	60 (100)
	段ボール箱製造作業	製作等作業試験	60 (100)
印刷	オフセット印刷作業	製作等作業試験	60 (100)
製本	製本作業	製作等作業試験	60 (100)
プラスチック成形	圧縮成形作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	12 (30)
		計画立案等試験	28 (70)
	射出成形作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	12 (30)
		計画立案等試験	28 (70)
	インフレーション成形作業	製作等作業試験	60 (100)

	ブロー成形作業	製作等作業試験	60 (100)
		製作等作業試験	12 (30)
		計画立案等試験	28 (70)
強化プラスチック成形	手積み積層成形作業	製作等作業試験	60 (100)
石材施工	石材加工作業	製作等作業試験	60 (100)
	石張り作業	製作等作業試験	60 (100)
パン製造	パン製造作業	製作等作業試験	60 (100)
ハム・ソーセージ・ベーコン製造	ハム・ソーセージ・ベーコン製造作業	全体	100 (60)
		製作等作業試験	20 (50)
		判断等試験	20 (50)
水産練り製品製造	かまぼこ製品製造作業	製作等作業試験	60 (100)
		課題1	14 (35)
		課題2	14 (35)
		判断等試験	12 (30)
建築大工	大工工事作業	製作等作業試験	60 (100)
かわらぶき	かわらぶき作業	製作等作業試験	60 (100)
とび	とび作業	製作等作業試験	60 (100)
左官	左官作業	製作等作業試験	60 (100)
		課題1	32 (80)
		課題2	8 (20)
築炉	築炉作業	製作等作業試験	60 (100)
タイル張り	タイル張り作業	製作等作業試験	60 (100)
配管	建築配管作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	28 (70)
		計画立案作業試験	12 (30)
	プラント配管作業	全体	60 (100)
		製作等作業試験	28 (70)
		計画立案作業試験	12 (30)
型枠施工	型枠工事作業	製作等作業試験	60 (100)
鉄筋施工	鉄筋組立て作業	製作等作業試験	60 (100)
コンクリート圧送施工	コンクリート圧送工事作業	全体	60 (100)
		判断等試験	16 (40)
		計画立案作業試験	24 (60)
防水施工	シーリング防水工事作業	製作等作業試験	60 (100)
内装仕上げ施工	プラスチック系床仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	カーペット系床仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	鋼製下地工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	ボード仕上げ工事作業	製作等作業試験	60 (100)
	カーテン工事作業	製作等作業試験	60 (100)
熱絶縁施工	保温保冷工事作業	製作等作業試験	60 (100)
サッシ施工	ビル用サッシ施工作業	製作等作業試験	60 (100)
ウェルポイント施工	ウェルポイント工事作業	全体	60 (100)
		判断等試験	16 (40)
		計画立案作業試験	24 (60)
表装	壁装作業	製作等作業試験	60 (100)
塗装	建築塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	金属塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	鋼橋塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
	噴霧塗装作業	製作等作業試験	60 (100)
工業包装	工業包装作業	製作等作業試験	60 (100)

福岡県職業能力開発協会



交通のご案内】

- バス
天神福岡郵便局前から
西鉄バス 20 番台に乗車
(城浜団地、都市高速経由、
箱崎ふ頭経由行き除く)
「名香野」下車、徒歩 3 分
- JR、西鉄貝塚線
千早駅(西鉄千早駅)下車、
徒歩 5 分

◎申請書提出先及び問合せ先

福岡県職業能力開発協会

技能検定第 2 課

〒813-0044 福岡市東区千早5-3-1

福岡人材開発センター 2 F

電 話 092 - 671 - 1238

FAX 092 - 671 - 1354