

深さ測定、結晶粒度判定について行う。
(試験時間／1時間55分)

46 塗装 (鋼橋塗装作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業
(4) 塗膜厚測定作業

(試験時間／1時間)

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
(1) 電動工具及び手工具による旧塗膜除去作業
(2) 塗料の調合作業
(3) 旧塗膜を除去した面の塗装作業

(試験時間／50分)

47 広告美術仕上げ (広告面粘着シート仕上げ作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられたアルミニウム複合板
(1800mm×450mm×3mm)の光沢面に、仕様
及び割付け図に基づき、課題(現代的なデザイ
ンのもの)を製作する。

(試験時間／5時間)

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
与えられたアルミニウム複合板
(1800mm×450mm×3mm)の光沢面に、仕様
及び割付け図に基づき、課題(現代的なデザイ
ンのもの)を製作する。

(試験時間／4時間)

48 舞台機構調整 (音響機構調整作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を
行う。

(1) 製作等作業試験は、課題の音源について、音響
機器を用いてミキシングを行う。

(試験時間／セッティング及びリハーサル:30分)

ミキシング(本番):時間測定は行わない。

(2) 判断等試験は、CDに記録された種々の音を聞
いて、音質等の判別について行う。

(試験時間／CD再生(20分程度)後、1分まで。)

2級 次に掲げる製作等作業試験及び判断等試験を
行う。

(1) 製作等作業試験は、課題の音源について、音響
機器を用いてミキシングを行う。

(試験時間／セッティング及びリハーサル:18分)

ミキシング(本番):時間測定は行わない。

(2) 判断等試験は、CDに記録された種々の音を聞
いて、音質等の判別について行う。

(試験時間／CD再生(20分程度)後、1分まで。)

【 単一等級 】

1 エーエルシーパネル施工 **特別教育**

(エーエルシーパネル工事作業)

単一等級 次に掲げる製作等作業試験及び計画立
案等作業試験を行う。

(1) 製作等作業試験は、試験台を建物の一部とみ
なし、施工図により外壁たて壁の出隅部に
ALCパネルを取り付ける作業を行う。

(標準時間／1時間40分 打ち切り時間／2時間)

(2) 計画立案等作業試験は、施工図により施工面
積、取付け金物の数量等の算出について行う。

(試験時間／2時間)

(注) 製作等作業試験については、アーク溶接等の作
業に関し労働安全衛生法に基づく安全又は衛生のた
めの特別の教育を修了した証明書等の原本若しくは
写しの提示、又は特別の教育と同等の知識及び技能を
有していることの申告を要する。

2 バルコニー施工 (金属製バルコニー工事作業)

単一等級 次に掲げる判断等試験及び計画立案等
作業試験を行う。

(1) 判断等試験は、図面、実物材料の写真等によ
り、基礎材料の選定、取付け部材・部品の選
定、バルコニーに関連する施工手順に対応す
る施工写真と作業内容の判定等について行う。

(試験時間／36分)

(2) 計画立案等作業試験は、バルコニー部材の確
認、取付け寸法の算定、基礎材料の積算等に
ついて行う。

(試験時間／1時間20分)

【 3級 】

1 機械加工 (普通旋盤作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

普通旋盤(センチ間の最大距離が500～1500mm程
度のもの)を使用し、φ60×115mm程度のS45Cの
材料1個及びφ60×55mm(φ25mmの穴のあいたも
の)程度のS45Cの材料1個に、内外径削り、テーパ削
り等の切削加工を行い、はめ合わせのできる部品を2
個製作する。なお、使用するバイトの品種は、超硬、ハ
イス、その他のものでもよい。

(標準時間／2時間 打ち切り時間／2時間30分)

2 機械検査 (機械検査作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 外側マイクロメータ、ノギス及びシリンダ
ゲージを用いた部品の寸法測定(16箇所)を行う。

(試験時間／16分)

作業2 三針法によるねじプラグゲージの有効径

を測定する。

(試験時間／8分)

作業3 外側マイクロメータの指示誤差(器差)測
定(ブロックゲージ使用)を行う。

(試験時間／10分)

3 シーケンス制御 (シーケンス制御作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。
指示された仕様に基づいて配線作業を行い、
回路を完成させた後、プログラマブルコント
ローラ(PLC)にプログラムを入力し作動さ
せる。

(標準時間／1時間35分 打ち切り時間／1時間55分)

4 プリント配線板製造 (プリント配線板製造作業)

3級 次に掲げる判断等試験を行う。

材料加工、層間接続、めっき・ペースト、パター
ン形成、エッチング・はく離、ソルダレジスト・
マーク印刷、表面処理、試験・検査、品質保証等
に関し、「製造方法・作業工程等の判別」、「欠陥・
不良の判定や原因の推察」、「治工具等の仕様判
定」、「薬品の特徴・用途判定」、「品質管理の判
断」等について行う。

(試験時間／1時間)

5 時計修理 (時計修理作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

アナログ水晶腕時計のバンドの取外し・取付
け・こま詰め・中留長さ調整、電池及び裏ふた
パッキンの取外し・取付け、測定、化粧箱の包装
等を行う。

(標準時間／1時間 打ち切り時間／1時間20分)

6. 内燃機関組立て (量産形内燃機関組立て作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

作業1 内燃機関(ディーゼル機関又はガソリン機
関のうち指定するいずれかの機関)の組立
てを行う。

(2輪用エンジンの場合 標準時間／1時間15分打ち
切り時間／1時間30分)

(その他のエンジンの場合 標準時間／1時間打ち切
り時間／1時間15分)

作業2 提示された内燃機関部品の寸法測定等を
行う。

(試験時間／10分)

7 冷凍空調調和機器施工 (冷凍空調調和機器施工作業)

3級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

銅管及び継手を使用して、フレア加工、曲げ加
工等により冷凍空調設備の配管作業を行う。

(標準時間／1時間30分 打ち切り時間／2時間)