

・多孔質ローラーブラシ塗りの場合

(試験時間/1回目塗り4分 2回目塗り4分)

- (2)ラワン合板に、刷毛によりつや有合成樹脂エマルジョンペイント(2回塗り)塗装及びローラーブラシにより合成樹脂エマルジョンペイント塗装(ハテ地付けを含む。)を行う。
(標準時間/4時間 打ち切り時間/4時間20分)
- (3)吹付け塗装によるスプレーパターン作成を行う。
(試験時間/2分)

65. 塗装(金属塗装作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1)鋼板で製作した角筒(200mm×100mm×450mm)の外面に、下塗り及びハテ付けを行う。
- (2)見本板に基づいて調色したラッカーエナメル及びラッカーメタリックにより、被塗装物に吹付け塗り仕上げする。
(標準時間/4時間 打ち切り時間/4時間30分)

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1)鋼板で製作した角筒(200mm×100mm×450mm)の外面に、下塗り及びハテ付けを行う。
- (2)見本板に基づいて調色したラッカーエナメルにより、被塗装物に吹付け塗り仕上げする。
(標準時間/4時間 打ち切り時間/4時間30分)

66. 塗装(噴霧塗装作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1)軟鋼板をV形にした被塗装物に、エアスプレー噴霧塗装、エアレススプレー噴霧塗装及び静電噴霧塗装の3作業を行う。
- (2)スプレーパターンの作成を行う。
(標準時間/2時間 打ち切り時間/2時間30分)

2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- (1)軟鋼板をV形にした被塗装物に、エアスプレー噴霧塗装と、エアレススプレー噴霧塗装又は静電噴霧塗装のいずれかの2作業を行う。
- (2)スプレーパターンの作成を行う。
(標準時間/1時間30分 打ち切り時間/2時間)

67. フラワー装飾(フラワー装飾作業)

1級 次に掲げる製作等作業試験を行う。

- 課題1 骨組み付花束の製作作業を行う。
(試験時間/50分)
 - 課題2 フラワーアレンジメントの製作作業を行う。
(試験時間/30分)
 - 課題3 ブーケ及びピコサージの製作作業を行う。
(試験時間/55分)
- 2級 次に掲げる製作等作業試験を行う。ただし、課題3は選択A又は選択Bのいずれかを選択するものとする。
- 課題1 花束の製作作業を行う。
(試験時間/45分)
 - 課題2 フラワーアレンジメントの製作作業を行う。
(試験時間/30分)
 - 課題3 選択A プライダルブーケの製作作業を行う。
(試験時間/45分)
選択B 籠花(スタンド花)の製作作業を行う。
(試験時間/25分)